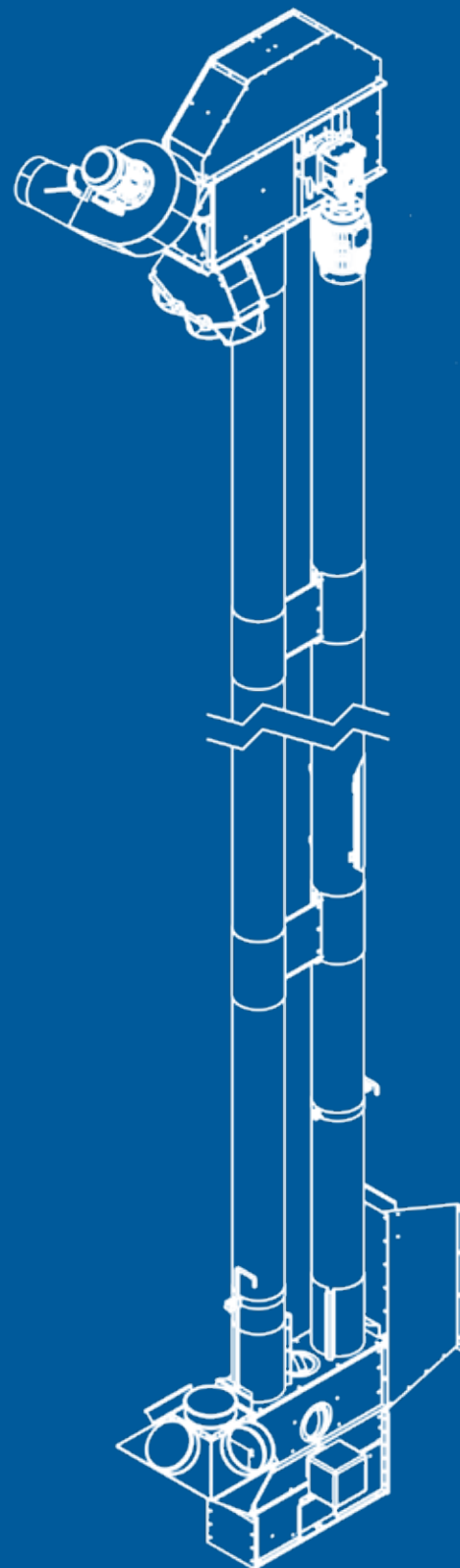


A30-1001-EE-202208



ELEVAATOR

A68, A92, A118

PAIGALDUS- JA KASUTUSJUHEND

ARSKAMETALLI OY
www.arskametalli.ee



SISUKORD

Sissejuhatus	3
Tarne info	4
EU-vastavusdeklaratsioon	5
Ohutus.....	6
1. Ülevaade	8
1.1. Mõõdud	9
2. Koostamine	10
2.1. Alumine pöördpea	10
2.2. Elevaatori torud	10
2.2.1. Toestussari (lisavarustus)	10
2.2.2. Siibri tõstevardad	11
2.3. Ülemine pöördpea.....	11
2.4. Reduktormootor	11
2.5. Lint.....	12
2.6. Kopad.....	13
2.7. Viljajoa juhtplaat.....	13
2.8. Pöörete kontrollid	14
2.9. Liitmikud	15
2.10. Eelpuhasti A150 (lisavarustus)	15
2.11. Hooldeplatvorm (lisavarustus)	16
2.12. Motoriseeritud siibri avaja (lisavarustus)	19
2.12.1. Elektilised ühendused	19
2.12.2. Seadistamine	19
3. Kasutamine.....	20
3.1. Tegevused enne kasutusele võtmist	20
3.2. Tegevused enne hooaja algust.....	20
4. Hooldus.....	22
4.1. Peamised hooldustööd	22
4.2. Lindi järelpingutamine	22
4.3. Reduktormootor	23
4.3.1. STM Hoyer	23
4.3.2. Bonfiglioli.....	23
5. Veotsing	24
6. Kaalude tabel	26



SISSEJUHATUS

Arskametalli Oy asub Edela-Soomes Someros. Juba kolmandat põlve toimivas pere ettevõttes on valmistanud seadmeid teravilja kuivatamiseks ja hoiustamiseks aastast 1958. Kõik Arska tooted konstrueeritakse ja valmistatakse Soomes.

Arskametalli Oy-le on keevitatud teraskonstruktsioonidele ja nendest valmistatud tootesarjadele ning ettevõtte sisesele kvaliteedikontrollile väljastatud CE-vastavusmargis. Meie tegevus põhineb SFS-EN ISO 9001 kvaliteedisüsteemile ja SFS-EN ISO 3834-3 keevitusnõuetele kandekonstruktsioonides. Arvesse on võetud SFS-EN ISO 14001 keskkonna- ja OHSAS 18001 tööohutuse olulisi nõudeid.

Käesolevas juhendis kirjeldatakse Arska elevaatori paigalduse ja kasutuse juhiseid. Enne toote paigaldamise alustamist lugege see kasutusjuhend läbi. Tutvuge juhendis toodud tövõtetega ja vajalikke ohutusmeetmetega. Edukas paigaldus ja eelnevalt selgeks õpitud kasutamine tagavad õigesti toimiva seadme.

Hoidke juhend kättesaadavas kohas ka hilisema teabe saamiseks. Tutvustage juhendit uutele töötajatele.

Kui vajate lisainformatsiooni või abi, võtke ühendust edasimüüjaga või meiega.

TARNE INFO

Kauba kontrollimine

Kontrollige, kas pakkeüksuste arv vastab saatelehel märgitule ja pakendid ja kaup on terved. Märkige saatelehele vajadusel kõik kahjustused ja puuduvad kaubad ning esitage transpordiettevõttele ja Arskametalliile selle kohta teave. Kahjustada saanud detaile ei tohi paigaldada.

Garantii

Kõigile Arskametalli Oy poolt valmistatud elevaatoritele, kehtib 5 aastane tehasegarantii, kohaletoimetamise päevast alates. Elektri osadele kehtib 1 aastane tehasegarantii kohaletoimetamise päevast alates.

Garantii eelduseks on, et kahjustunud seadmest annab omanik koheselt teada ja vormistab kirjaliku garantii akti ning edastab selle otse valmistaja tehasele või seadme edasimüüjale. Kui defektne osa koos garantiiaktiga pole kahe nädala jooksul pärast rikke avaldumist valmistajatehasesse toimetatud, käsitletakse sellist juhtumit garantiitingimustest väljaspool olevana. Valmistaja ei vastuta müüja poolt antud lisa garantiide ees.

Garantii kehtivuse eelduseks on, et paigaldusel on järgitud kehtivaid seadusandlusi ja valmistaja poolseid juhiseid. Garantii katab konstruktsioonilise või valmistusvea tõttu kannatada saanud detailid. Garantii alla käivateks ei loeta väärust paigaldamisest, kasutamisest või puudulikust hooldustööst tulenevaid vigu ja kahjustusi.

Andmeplaat

Elevaatori andmeplaat asub elevaatori alaosal. Plaadil on mäрге, et toode on valmistatud vastavalt EU-s kehtestatud seadmete direktiivile ja vastab määratud ohutusnõuetele. Andmeplaadil on teave seadme mudelist, mootori võimsusest, valmistamise aastast ja seerianumber. Varuosade tellimisel või reklamatsiooni esitamisel märkige alati ka seadme seerianumber.



EU-VASTAVUSDEKLARATSIOON

**Valmistaja:**

Arskametalli Oy
Saarentaantie 33
FI-31400 Somero

Toode: Arska elevaator

Toote mudel: A68, A92, A118

Käesolevaga kinnitame, et seade vastab järgmistele direktiividele:

- 2006/42/EY Masinate direktiiv
- 2006/95/EY Madalpinge direktiiv
- 2004/108/EY Elektromagneetiline ühtesobivus direktiiv (EMC)

Järgnevaid ühtesobivaid standardeid on järgitud:

- SFS-EN 349 + A1
- SFS-EN ISO 12100
- SFS-EN ISO 13857
- SFS-EN 60204-1:2018

Somero 1.10.2019

Janne Käkönen, juhataja
Arskametalli Oy

OHUTUS

Tooteid võib paigaldada vaid piisava pädevusega isik. Järgige ja nõudke paigaldamisel seadusega kehtestatud tööohutusnõudeid.

Tooteid ei tohi kasutada muuks otstarbeks, kui ainult tootja poolt ettenähtud tegevusteks. Toodete juures tehtud lubamatud muudatused või kasutatud valed detailid võivad mõjutada toote õiget toimimist ja turvalisust samuti mõjutada selle kasutusaega. Igasugune toote omavoliline muutmine peatab toote garantii.

Valed paigaldusvõtted võivad viia inimvigastuseni või kahjustada toote konstruktsiooni. Valesti paigaldatud seade ei pruugi toimida õigesti ja selle tootlikkus langeb. Loe kasutusjuhend enne paigaldamist, kasutamist ja hooldamist hoolikalt läbi.

Üldist

- Seiska ja lahuta seade vooluvõrgust, enne igaugu paigaldus või hooldustöö alustamist.
- Kasutusele võtmine on keelatud, kuniks on paigaldatud kõik luugid, kaaned ja kaitsed moodusel, et neid saab avada vaid tööriista kasutades.
- Seade on varustatud kaitse katetega ja ohutusmärgistega EU direktiivide kohaselt. Enne kasutuselevõtmist kontrolli ohutusmärgiste ja nende olemasoluga.
- Kasuta paigaldustöödel alati töökõlblikke tööriistu ja kontrollitud tõstevahendeid ja tõstukeid.
- Veendu, et ohutuspiirded on paigaldatud korrektselt ja need on heas korras.
- Kui seade paigaldatakse välitingimustesse tuleb kasutada mootoritel ja reduktoritel vihmakatteid.
- Ära kasuta, koosta ja hoolda toodet üksinda.
- Hoia esmaabi pakend alati kättesaadavas kohas.
- Kindlusta, et töö läbiviimise koht on puhas, kuiv ja hästi valgustatud.
- Veendu, et toote kasutamise eest vastutav isik on piisavalt tutvunud toote kasutamisega ja ohutuseeskirjadega.
- Toote pakkematerjalid tuleb hävitada vastavalt kohalikele jäätmekäitluse eeskirjadele.

Elektriohutus

- Elektrilisi ühendusi tohib teostada vaid elukutseline, pädevusega elektrik.
- Turvalüliti peab olema kohtkindlalt paigaldatud ja asuma kohas, kus see jääks käeulatusse hooldetöid teostades.
- Kontrolli, et mootori termokaitse vastaks selle mootori amperaasi nimiväärtusele.
- Veendu, et pöörlemise andur on ühendatud ja toimib elevaatori töötamise ajal.
- Kontrolli, et elektriseadmetel ei esineks mustust, tolmu, niiskust ja elektrostaatilist laengut.

Isiku turvalisus

Kasuta vajalikku ohutusvarustust seadme paigaldamise ja kasutamise ajal:

 Töörõivad	 Kiiver	 Töökindad
 Turvajalatsid	 Kuulmiskaitsmed	 Kaitseprillid

Märksõnad

⚠ TÄHELEPANU!

Tekst sisaldab paigaldustöid lihtsustavat teavet.

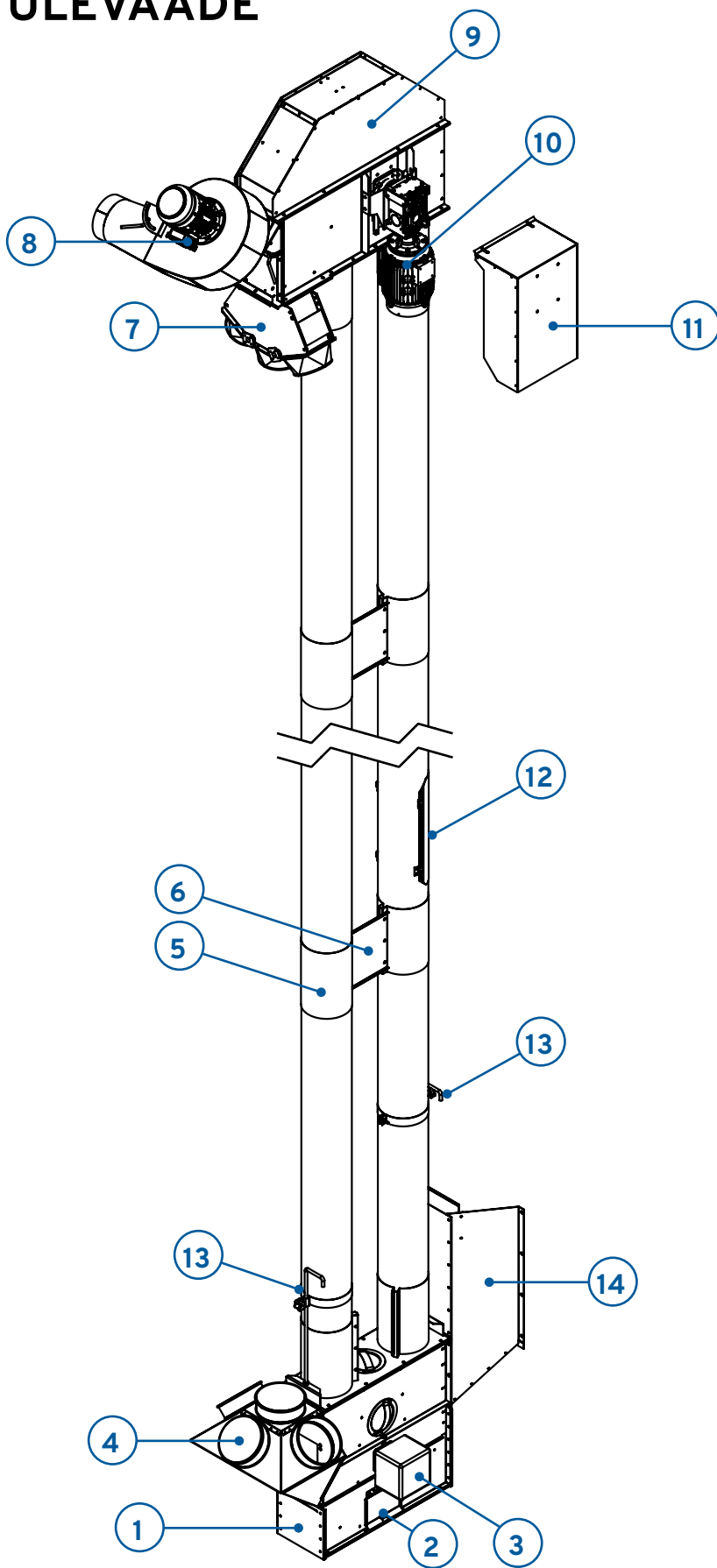
⚠ TÄHTIS!

Kui tekstis TÄHTIS sisalduvaid juhiseid ei järgita võib seade kahjustuda. Tegevuse tegemata jätmise võib viia väära toimimise või tootlikkuse vähenemiseni.

⚠ HOIATUS!

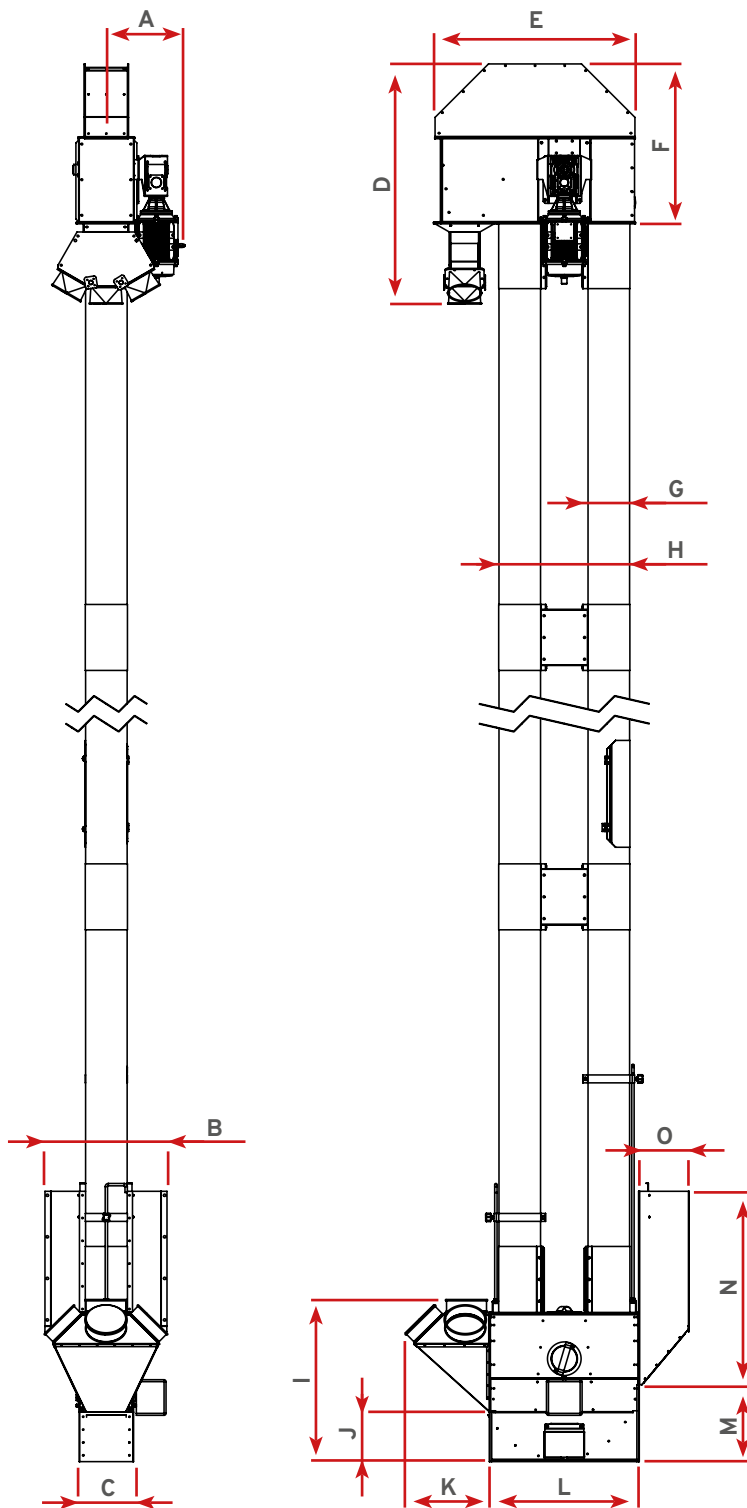
Kui hoiatus teksti ei järgita võib selle tagajärg viia raskete või eluohtlike inimvigastuseni.

1. ÜLEVAADE



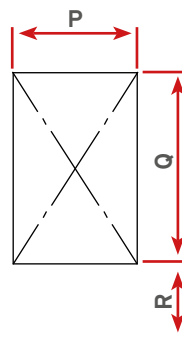
OSA	NIMETUS
1	Alumine pöördpea
2	Puhastusluuk
3	Pöörete kontrollier
4	Liides osa 4 x Ø200
5	Toru klamber
6	Vaheplaat
7	3-tee jagaja
8	Eelpuhasti A150 (lisavarustus)
9	Ülemine pöördpea
10	Reduktormootor
11	Mootori sademete kaitse (lisavarustus)
12	Kontroll luuk
13	Tõstevarda fiksaator
14	Vastuvõtukolu liides osa

1.1. Mõõdud



MUDEL	A68	A92 / A118
A [mm]	380	550
B [mm]	620	745
C [mm]	275	350
D [mm]	1 220	1 430
E [mm]	1 010	1 230
F [mm]	800	930
G [Ø mm]	210	285
H [mm]	660	805
I [mm]	820	940
J [mm]	250	290
K [mm]	425	455
L [mm]	760	920
M [mm]	390	445
N [mm]	980	1 000
O [mm]	250	300
P [mm]	630	760
Q [mm]	1 000	1 020
R [mm]	380	430

Vastuvõtukolu
seina tehtav ava



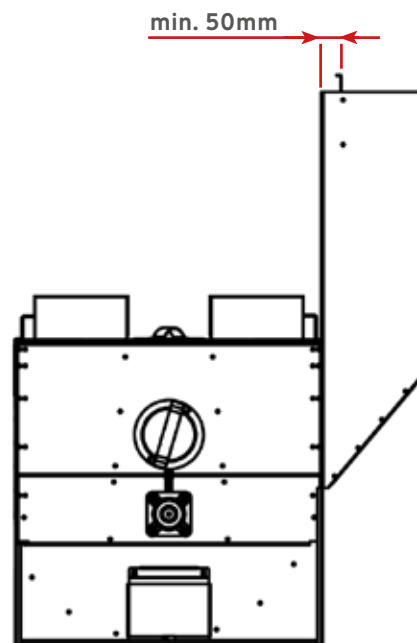
2. KOOSTAMINE

2.1. Alumine pöördpea

Sobita elevaatori alumine pöördpea paigale. Kasuta abina elevaatori liiteid vastuvõtukolu või kuivatiga ühendamiseks. Jätke ühendusosa ülemisse serva vähemalt 50mm lisa õhuauk.

⚠ TÄHELEPANU!

Paigalda alumine pöördpea nii, et puhastusluukidele pääseb lihtsalt juurde ja kõik vajalikud ühendused on võimalik teostada.



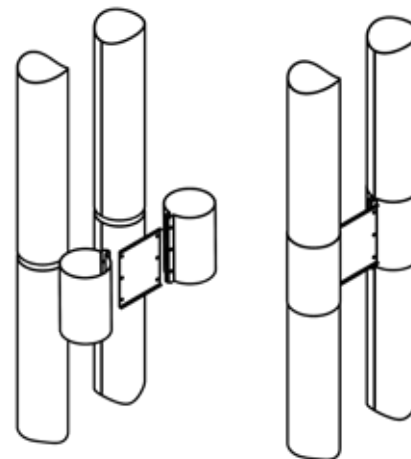
2.2. Elevaatori torud

⚠ TÄHTIS!

Veendu, et alumine pöördpea on enne torude paigaldamist otse ja loodis.

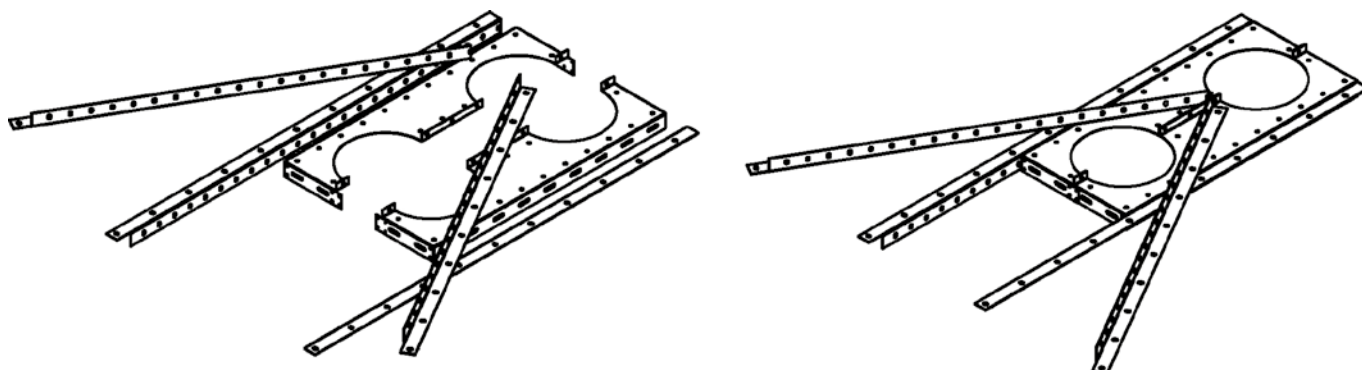
Torud paigaldatakse toruklambrite ja vaheplaatide abil. Torude piki liited asetatakse teineteisega vastakuti. Alumise ja ülemise kinnitamiseks ei kasutata vaheplaate.

Hoodeluugiga toru paigalda kõrgusele, et selle kaudu on võimalik teostada lindi pingutamist ja koppade monteerimist.



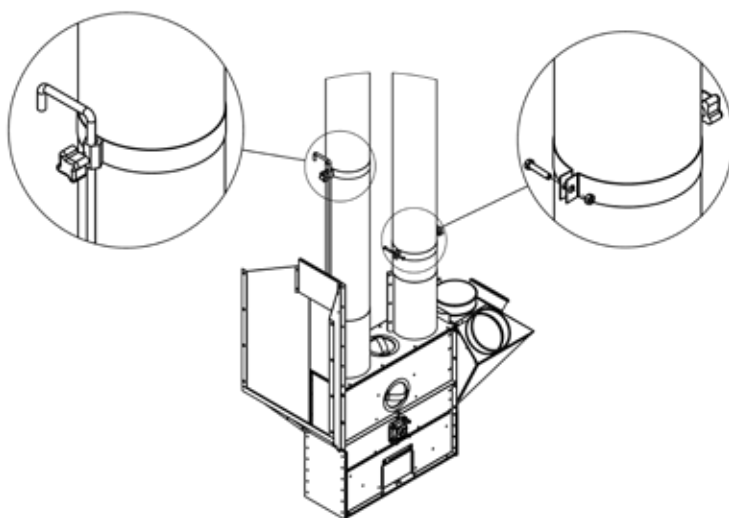
2.2.1. Toestussari (lisavarustus)

Soovitame elevaatorit toestada mõne konstruktsiooni külge kuue meetriste vahedega. Kasutades toestusi kuivati külge kinnitamisel, aseta need elevaatori torude ümber, kuivati kuivatuskärje või ülarpunkri horisontaalsete liitmike kohal. Kinnita kaks toetus poolt omavahel (5tk M8x20 + mutri ja 8tk isepuuriv) poltide abil. Kasutades augustatud vinkelraudasi, toesta elevaator kuivati külge all olevate piltide moodusel.



2.2.2. Siibri tõstevardad

Lükka tõstevarras läbi lukustusklambri ava. Paigalda vardale M12 mutter nii, et umbes 15mm keeret jääb alaotsast nähtavale. Kinnita varras teise M12 mutri abil siibri ülaosas olemasse avasse. Kinnita lukustusklamber ümber toru, sobivale kõrgusele, M8x40 poldi ja mutri abil. Fikseeri varras nupuga poldi abil lukustusklambri.

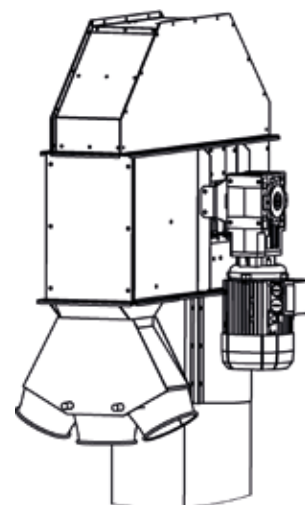


2.3. Ülemine pöördpea

⚠ TÄHTIS!

Veendu enne elevaatori kinnitamist teiste konstruktsioonide külge, elevaatori torude sirguses ja et ala- ja ülapea jääks teineteise suhtes otse.

Paigalda ülemine pöördpea. Kinnita ülapeale 3-tee jagaja.



2.4. Reduktormootor

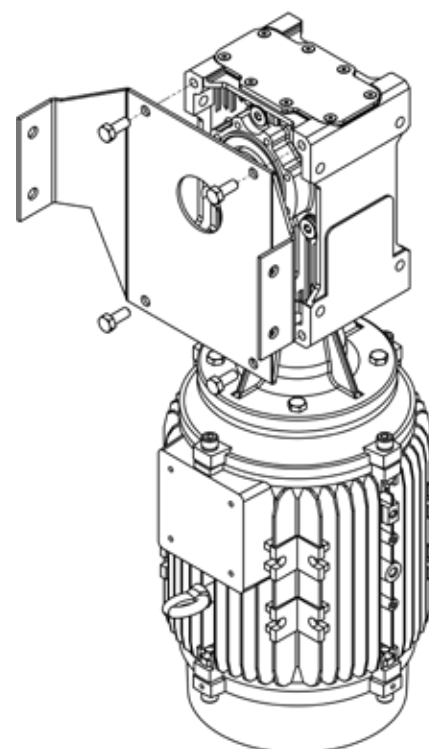
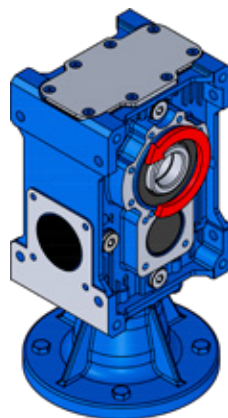
Eemalda väändetugi ülemiselt pöörtpealt ja kinnita see reduktori külge. Paigalda reduktormootor ja kiil võllile ning kinnita see poldi ja aluseibiga võllile. Seejärel kinnita väändetugi tagasi ülemise pöördpea külge.

Paigalda õhutusnippel ülemise täite-/ kontroll korgi asemele.

Soovituslik paigaldusasend on mootor allapoole (M4). Teisi asendeid kasutades tuleb üle kontrollida õli kogus reduktoris.

⚠ TÄHTIS!

Pead parima võimaliku soorituse tagamiseks, reduktori pöörlemise suund olema sarnane pildil näidatuga. Pöörlemissuund on näidatud nooltega mootori reduktoril.



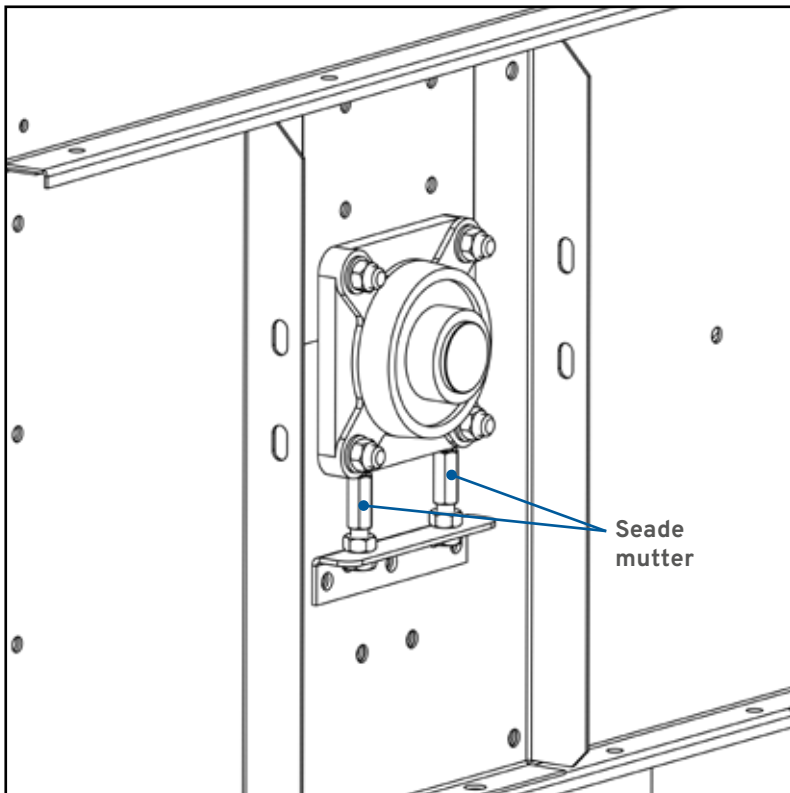
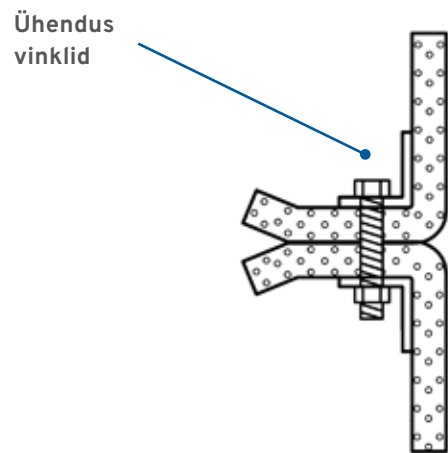
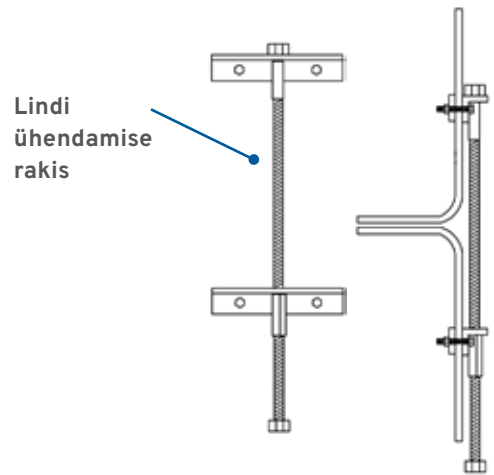
2.5. Lint

Paigaldage elevaatori lint, moodusel, et lindi otsad jäävad hoodeluugi kohale. Veenduge, et lindile ei jääks sisse keerdu.

Lindi tüübist tulenevalt võib kummi kiht ühel pool olla õhem. Sellisel juhul paigaldage õhem kummikiht trumli poolele.

Hoolde luugi kaudu pinguta linti ühendamise rakise abil ning ühenda lint ühendusvinklitega. Kasuta lindi sees olevaid aukusi. Pinguta liitekohal polte kordamööda nii, et liides jääks sirge. Pinguta seni, kuni ühendusraud pressitakse kergelt lindi sisse.

Keera linti käsitsi ringi ja kontrolli, et lint jookseks trumlite keskel. Vajadusel reguleeri lindi jooksu, vabastades laagripuki kinnituse mutrid. Laagri korpuse kõrguse muutmisega (üla- ja alapeal pikad jätkumutrid) lindi asend muutub.

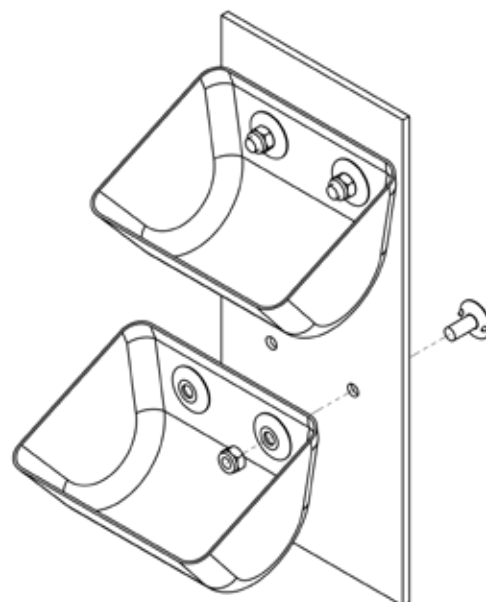


2.6. Kopad

Kopad kinnitatakse lindi külge kopapoltide ja lukustusmutritega hooldeluugi kaudu. Paigalda koppasid esialgu meetrite vahedega, sest nii püsib lint tasakaalus. Seejärel lisa järjepanu koppasid.

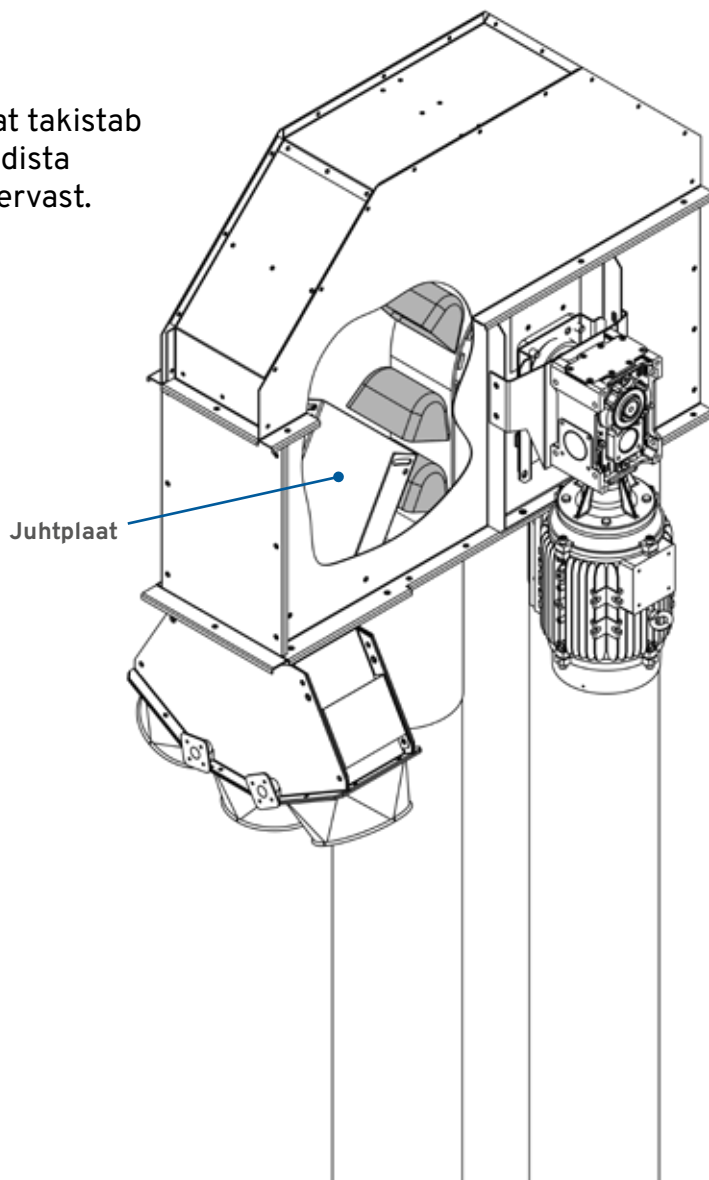
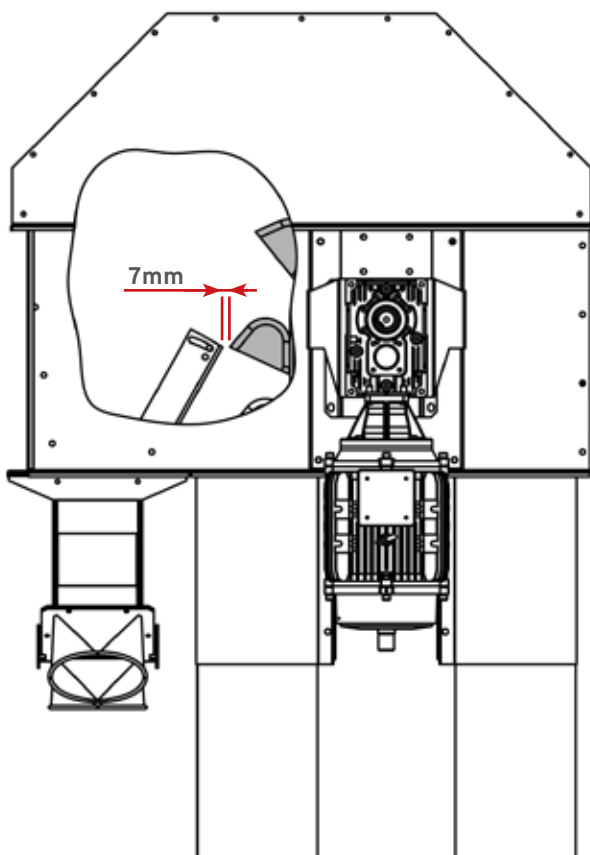
Esimene mutrite pingutus tee ülapea rihmatrumli peal. Trummel surub poldi pea lindi sisse ja takistab selle ringi käimise.

Lõplik mutrite pingutus teosta hooldeluugi kaudu. Poldi pea peab u. 1mm jagu lindi sisse uppuma.



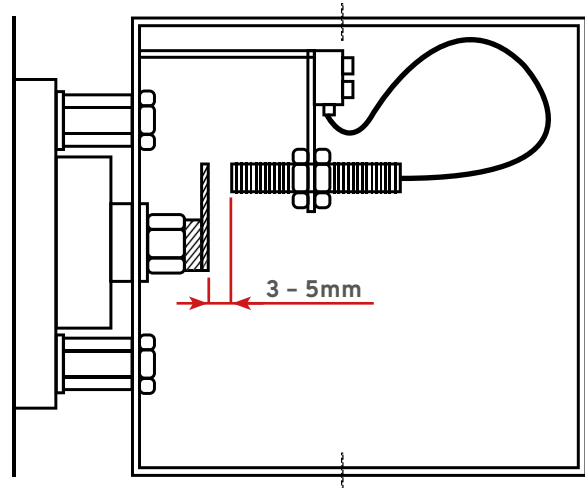
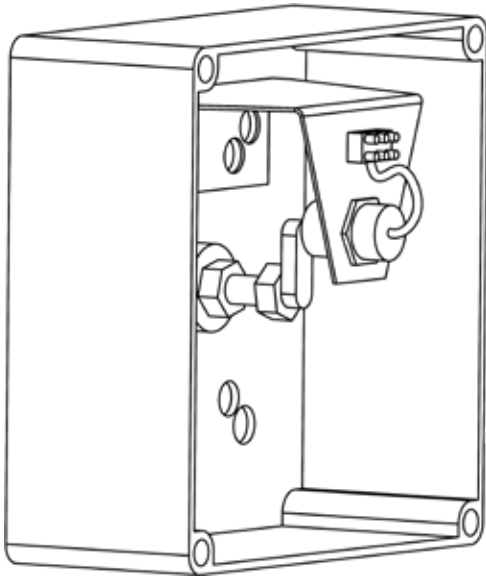
2.7. Viljajoa juhtplaat

Ülemises pöördepeas asetsev viljajoa juhtplaat takistab vilja valgumist tagasi elevaatori torusse. Seadista plaadi äär umbes 7mm kaugusele koppade servast.



2.8. Pöörete kontrollid

Pöörete kontrollid peatab elevaatori, kui lint hakkab libisema. Kinnita kontrolleri karbik ja anduri hoidik elevaatori alapea laagri jätkumutrite külge, nelja kuuskant poldiga. Kinnita anduri vastupolt võlli otsa. Paigalda andur ja seadista selliselt, et anduri ja vastupoldi vahe jääks 3-5mm.

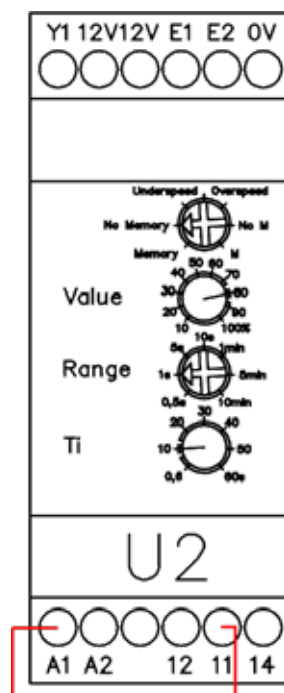


⚠ HOIATUS!

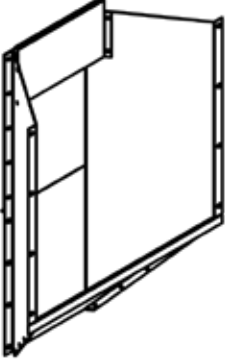
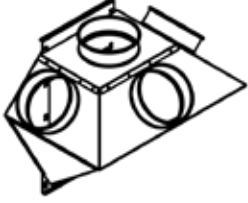
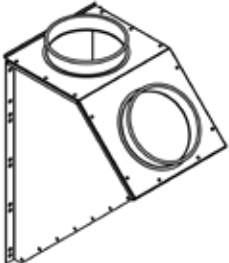
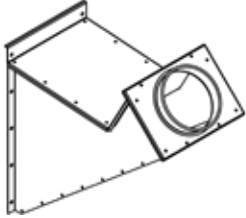
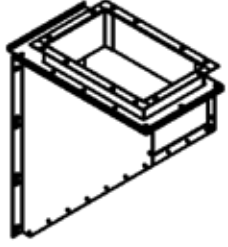
Kontrolleri elektrilised ühendused tohib teha ainult elukutseline, pädevusega elektrik!

IMPULSS RELEE SEADED

MARKEERING	SELETUS
12V	andur + (pruun)
E1	anduri impulss (must)
0V	andur - (sinine)
11	juhtkontakt
14	elevaatori kontaktorile
A1	juhtvool elevaatori lülitist
A2	null
80%	impulsside määr
10s	käivituse aeg



2.9. Liitmikud

Vastuvõtukolu liitmik	Sisendliitmik 4 x Ø200	Sisendliitmik 2 x Ø200	SW-vagunkuivati liitmik	JEMA T45-horisontaal-transportööri liitmik
				
AR10408 (A68) AR10898 (A92/A118)	AR11633 (A68) AR11701 (A92/A118)	AR11638 (A68) AR11642 (A92/A118)	AR11709 (A68) AR11660 (A92/A118)	AR11930 (A68) AR11936 (A92/A118)

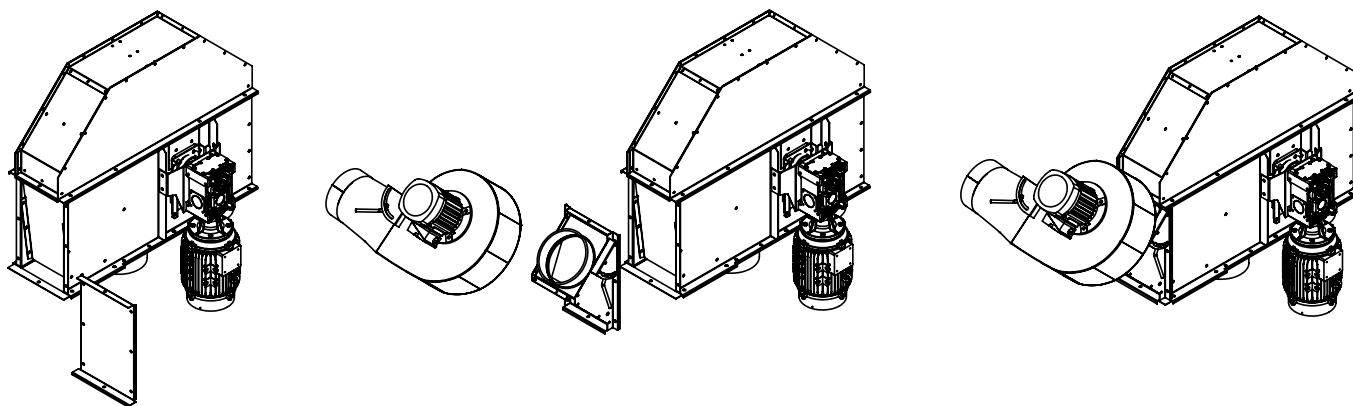
2.10. Eelpuhasti A150 (lisavarustus)

Eemaldage elevaatori ülemiselt pöördpealt eesmine plaat ja paigaldage selle asemele puhasti liitmik. Kinnitage imur liitmiku külge Ø200 mm toruklambriga.

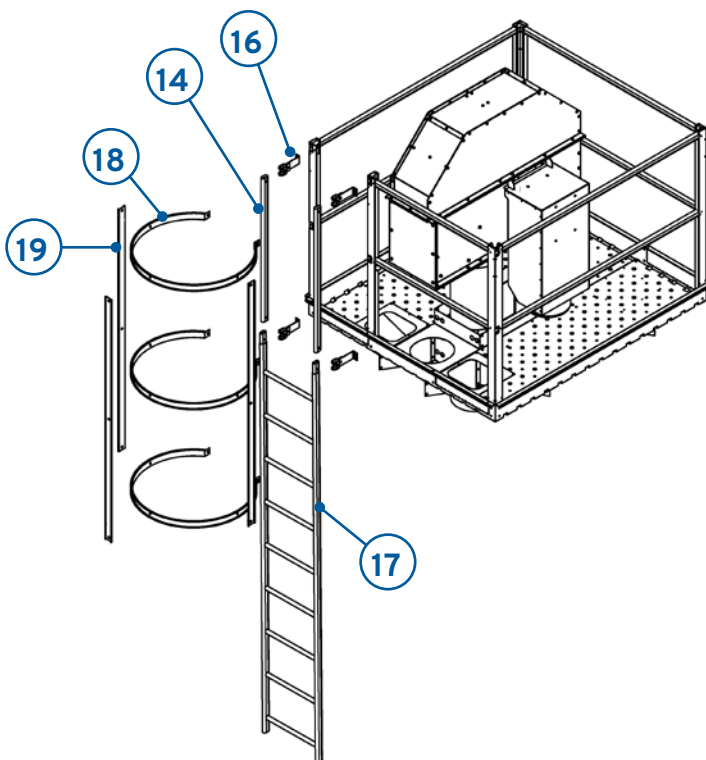
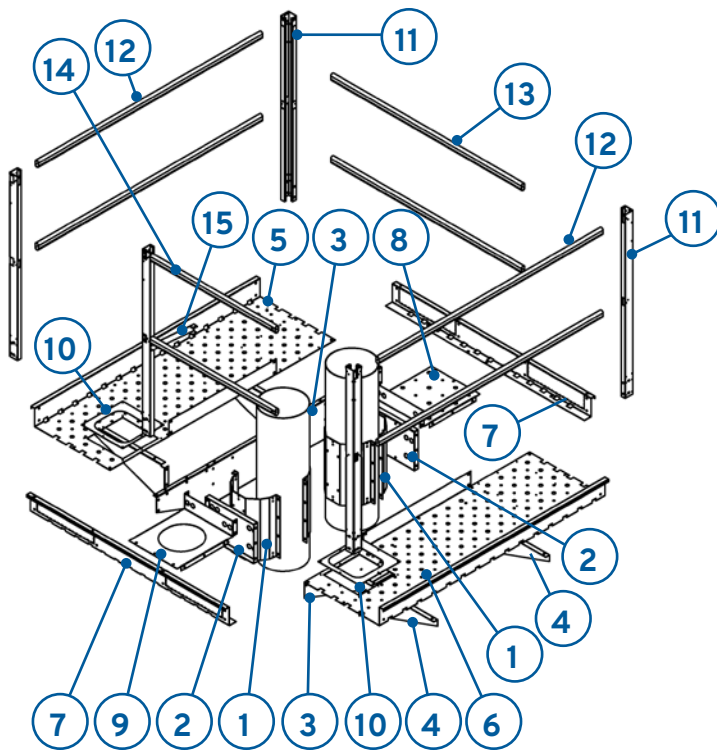
Eelpuhasti prahitorustikuna kasutatakse ventilatsiooni spiraal torustikku. Imuri väljaviske suuna võib vabalt valida. Vajadusel kasuta viljatorutoru põlve imuri ja liitmiku vahel. Torustik planeeri selliselt, et sellel oleks võimalikult vähe käänakuid.

⚠ TÄHTIS!

Ärge ühendage kokku põhjaimuri ja eelpuhasti imuri prahitorustikku.

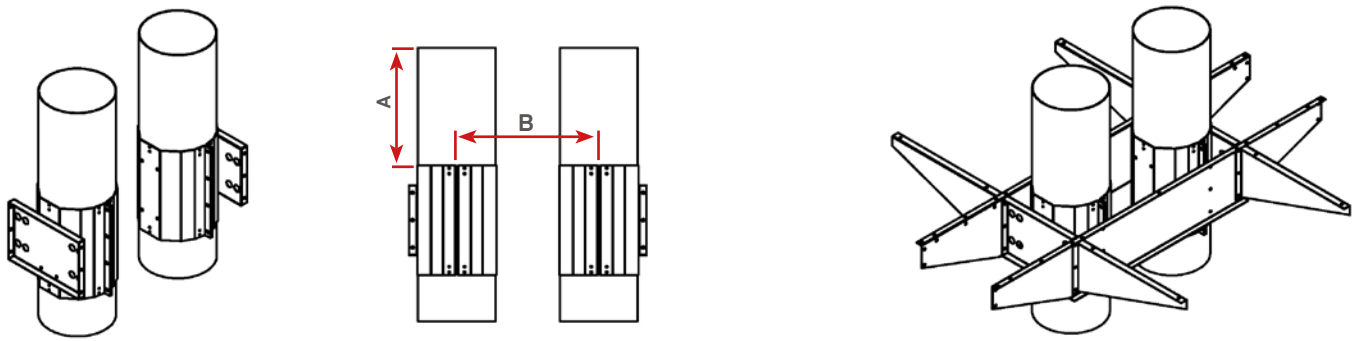


2.11. Hooldeplatvorm (lisavarustus)



HOOLDEPLATVORMI OSAD

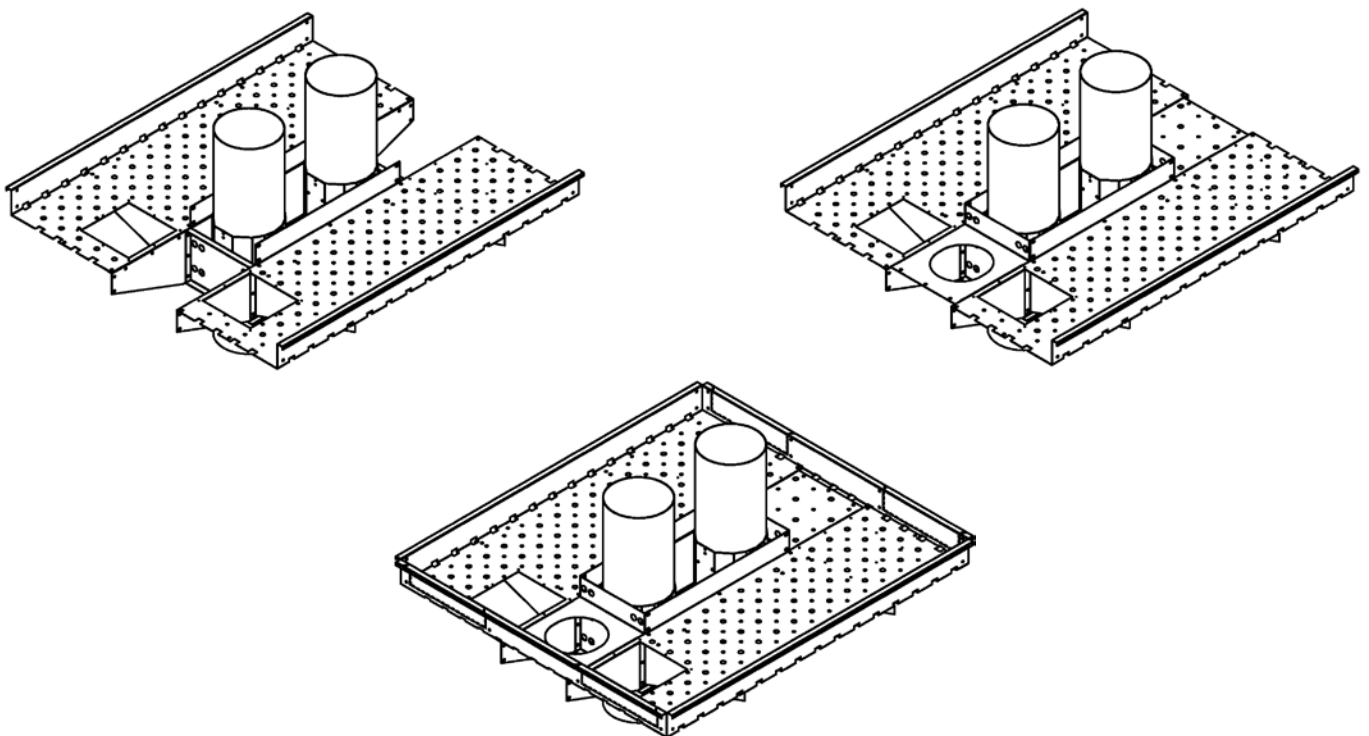
OSA	NIMETUS	NR.	TK.
1	Side	12586	4
1	Side	12596	4
2	Tugi	12581	2
3	Peatala	12584	2
4	Tugitala	12598	4
5	Tasapind	12579	1
6	Tasapind	13217	1
7	Tasapind	12583	2
8	Plaat	13212	1
9	Plaat	13215	1
10	Plaat	13214	2
11	Post	12521	5
12	Piire L=1690		4
13	Piire L=1440		2
14	Piire L=1000		4
15	Tugiraud	12615	1
16	Redeli kinnitus	11483	4
17	Redel 2,7m		(1)
18	Seljakaar	13371	(3)
19	Kaare tugi	VK1013	(5)



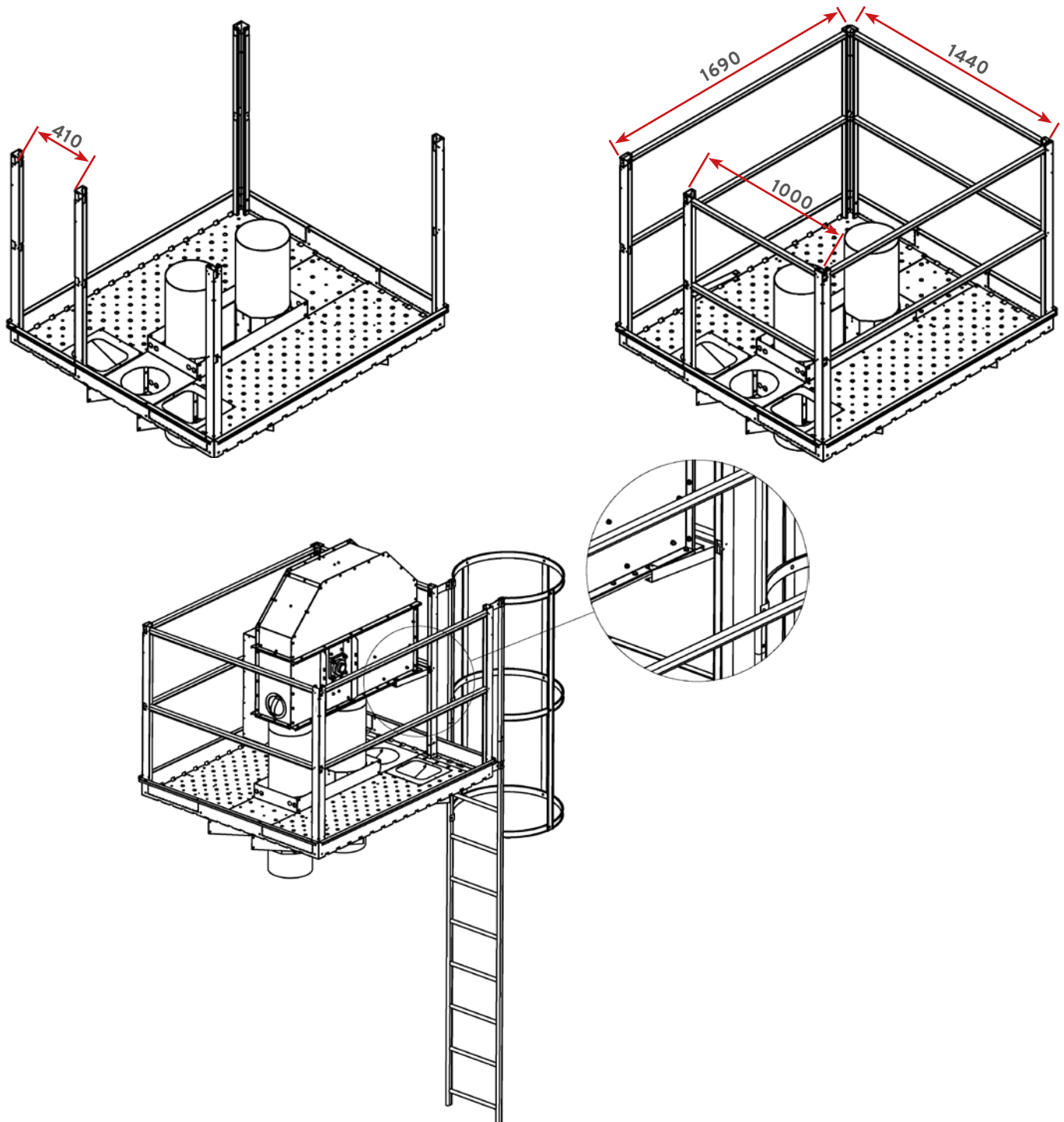
Kinnita toed (12581) sidemete (12596: A68 / 12586: A92/A118) külge. Kasuta peitpeaga M8 polte paigaldades peitpea sissepoole, kinnita 8mm mutriga.

Paigalda koostatud osad elevaatori torule (1m või 2m pikkusele) sideme teise poolega. Kasuta M8x40 polte, mutreid. Jälgi paigaldamisel õiget kõrgust, mõõt A: A68 = 365mm ja A92/A118 = 430mm.

Kinnita peatalad 12854 koos tugitaladega 12598, kasuta M8x16 polte ja M8 mutreid. NB: Jälgi õigeid kinnituse kohtasid vastavalt elevaatorile, mõõt B: A68 = 450mm ja A92/A118 = 520mm.



Kinnita tasapinnad 12579 ja 13217. Kinnita plaat 13215 jagaja poolsesse otsa ja plaat 13212 vastas poolele. Kinnita tasapinna osad 12583. Kasuta M8x16 polte ja M8 mutreid.



Paigalda postid 12521 (4tk) tasapinna nurkadesse ja üks sissepääsu serva. Planeeri sissepääsu ava elevaatori reduktormootori vastaspoolele. Sissepääsu ava laius on 410mm. Kasuta M8x16 polte ja M8 mutreid.

Kinnita piirded postidele, kasuta 4,2x13 isepuurivaid kruve.

Kinnita tugiraud 12615 elevaatori ülapea ja sissepääsu serva posti vahele 4,2x13 isepuurivate kruvidega.

Kindlusta tasapinna kinnitus 6,3x19 isepuurivate kruvidega talade külge 6 tk / poole kohta.

2.12. Motoriseeritud siibri avaja (lisavarustus)

Paigalda mootori varre kinnitus osa elevaatori siibri ülaserava avasse, kahe M10 mutri abil. Paigalda mootori korpuse poolne kinnitusklamber elevaatori toru ümber. Esialgu keera poldid ja mutrid ainult näpuga kinni. Paigalda motor kinnituste külge ja mootori juhtplokk selle korpuse lähedusse.

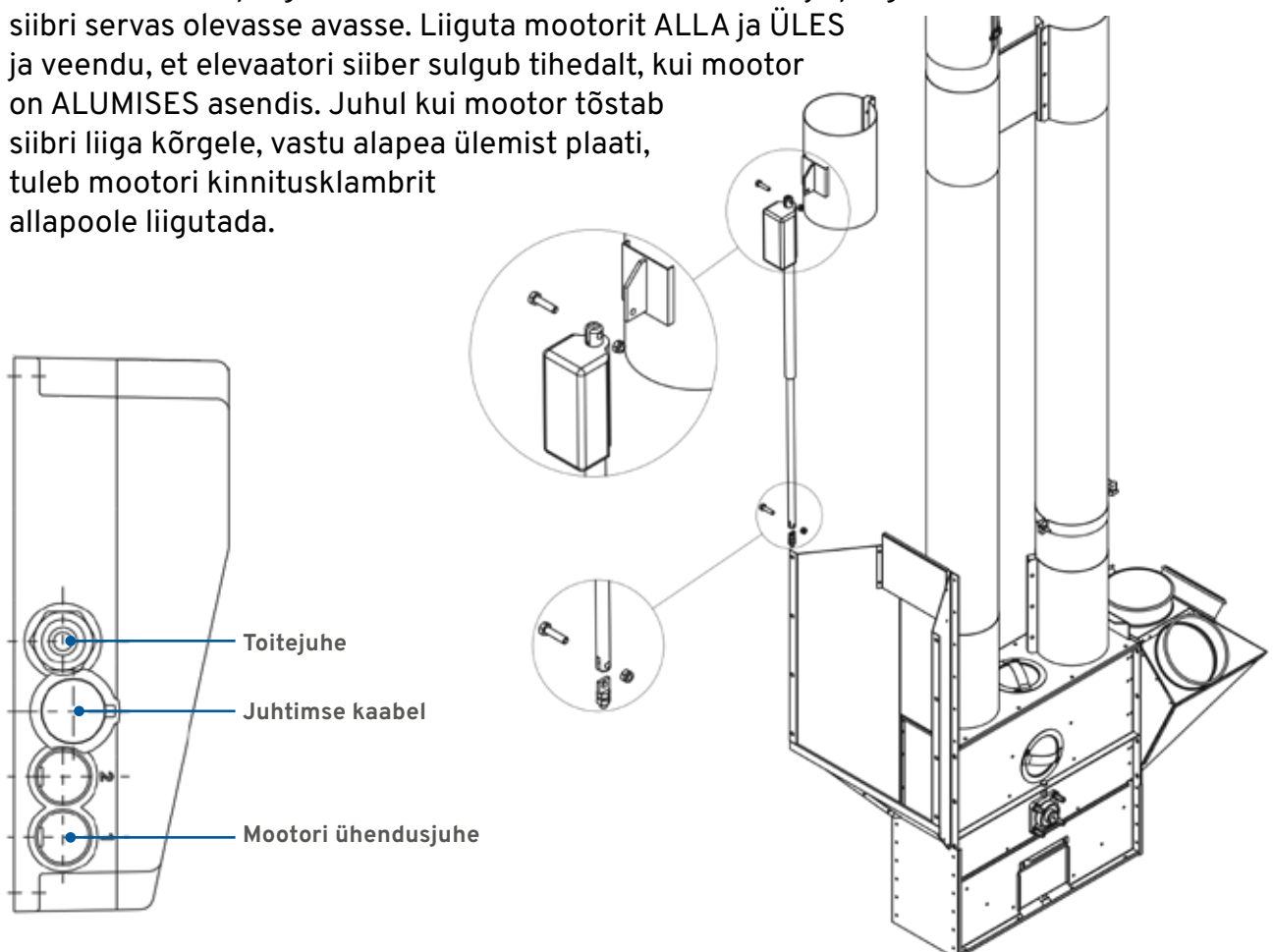
2.12.1. Elektilised ühendused

Kasutamine juhtpuldiga: Ühenda mootori juhe (6,3mm pulkpistik) ja juhtpuldi (DIN-pistik) juhtplokkiga. Ühenda voolupistik voolu võrkku.

Kasutamine kuivati juhtimiskilbist: Ühenda mootori juhe (6,3mm pulkpistik) ja juhtpuldi (DIN-pistik) juhtplokkiga. Paluge elektrikul ühendada juhtpuldi juhtmed, kuivati juhtimiskilpi. Juhised ühendamiseks leiata kuivatikilbi elektriskeemist. Ühenda voolupistik voolu võrkku. Mootori automaatset juhtimist seadistatakse kuivatikilbist aegreleedega.

2.12.2. Seadistamine

Jäta motor ÜLES tõstetud asendisse. Veendu, et elevaatori siiber on täielikult avatud. Kinnita mootori paigaldusklamber ümber elevaatori toru ja paigalda mootori teine ots siibri servas olevasse avasse. Liiguta mootorit ALLA ja ÜLES ja veendu, et elevaatori siiber sulgub tihedalt, kui motor on ALUMISES asendis. Juhul kui motor tõstab siibri liiga kõrgele, vastu alapea ülemist plaati, tuleb mootori kinnitusklambrit allapoole liigutada.



3. KASUTAMINE

3.1. Tegevused enne kasutusele võtmist

Kontrollige, et kõik luugid, kaaned ja toruühendused on ettenähtud korras kinnitatud. Torustike väljundi kohad ei tohi jääda lahtiseks. Paigalda neile vajadusel vähemalt 1m. toru.

Kontrollige käsitsi linti ringi tõmmates, selle keskjooksu trumlitel, vajadusel reguleeri.

Kontrollige mootori pöörlemise suunda.

3.2. Tegevused enne hooaja algust

Kontrollige elevaatori lindi pingsust ja selle keskjooksu trumlitel.

Kontrollige ülapeas vastuplaadi kaugust koppadest (vt. peatükk 2.7.).

Kontrollige et elevaator oleks tühi. Sulgege kõik luugid ja kaaned.

Kontrolli 3-tee jagaja ja pöörete kontrolleri toimimist. Kontrolli laagreid ja vajadusel lisage määret.

4. HOOLDUS



HOIATUS!

Lülita peavool seadmest välja enne hooldustööde tegemise alustamist.

4.1. Peamised hooldustööd

Kontrolli aastas korra, et kõik poldid mutrid oleks paigal ja kinni, et mingeid osi ei puudu ja et ei oleks tekkinud korrosiooni. Vaheta vajalikud osad.

Puhasta ala - ja ülapealdu sinna kogunenud jääkidest korra aastas. Elevaatori torusid saab puhastada näiteks toruharjaga.

Kontrolli laagrite seisukorda peale igat hooaja lõppemist, vajadusel lisa määret.

4.2. Lindi järelpingutamine

Lindi järelpingutamine teostatakse hooldeluugi kaudu, esimese kasutushooaja järgselt. Eemalda kopad lindi jätkukohalt. Paigalda liite tegemise rakis lindi külge, ava liitekoht ja pinguta linti u. 1% jagu lindi kogupikkusest. Lõika üleliigne lint maha ja ühenda rihm ühendusvinklite abil.

Paigalda eemaldatud kopad. Kontrolli linti käsitsi ringi ajades, et lint jookseks trumlite keskel ning vajadusel seadista.

4.3. Reduktormootor

Kontrolli õli taset enne kasutusele võtmist ja iga aasta järel. Õli tuleb vahetada 5000 kasutustunni järel või vähemalt iga kolme aasta järel.

4.3.1. STM Hoyer

Õli kogus olenemata asendist peab 4kW mootori reduktoris olema vähemalt 0,9 liitrit. 5,5kW ja 7,5kW mootrite reduktorite õli kogus on 1,5 liitrit paigaldusasendis M4. Kontrolli õli sobivust allolevast tabelist.

AGIP	ARAL	BP	CASTROL	CHEVRON	ESSO	KLÜBER
Blasia SX (vain 220)	Degol PAS	Energyn EPX	Alphasyn EP	Tegra Synthetic Gear	Spartan S EP	Klübersynth EG 4
MOBIL	OPTIMOL	Q8	SHELL	TEXACO	TOTAL	TRIBOL
Mobilgear SHC XMP	Optigear Synthetic A	El Greco	Omala S4 GXV	Pinnacle EP	Carter SH	1510

4.3.2. Bonfiglioli

Õli kogus olenemata asendist peab 4kW mootori reduktoris olema vähemalt 1,8 liitrit. 5,5kW ja 7,5kW mootrite reduktorite õli kogus on 3,5 liitrit. Kontrolli õli sobivust allolevast tabelist.

AGIP	ARAL	BP	CASTROL	CHEVRON	ESSO	KLÜBER
Blasia S	Degol GS	Energyn SG-XP	Alphasyn PG	HiPerSYN	Glycolube	Klübersynth GH 6
MOBIL	OPTIMOL	Q8	SHELL	TEXACO	TOTAL	TRIBOL
Glygoyle HE	Optiflex A	Gade	Omala S4 WE	Synlube CLP	Carter SY	800

5. VEAOTSING

VIGA	PÕHJUS	TEGEVUS
Elevaator käib mõned sekundid ja seiskub	Lint lõdva	Pinguta ja seadista lint, kontrolli, et lindi liitekoht oleks otse
	Pöörete kontrolleri ei tööta	Kontrolli impulsside seadistust (80%) reguleeri anduri ja vastupoldi vahekaugus (3 – 5mm) (vt. peatükk 2.8.)
	Viga pööretekontrolleris (andur või selle ühendusjuhe kahjustunud, kontrolleri relee rikkis)	Kontrolli anduri asendit, palu elektrikul kontrollida ühendusi
Elevaatori mootor ei käivitu	Mootori termorelee rakendunud	Taasta relee sissevajutusega
	Kaitse põlenud	Vaheta kaitse või taasta vajutusega
	Mootori kontaktor kahjustunud	Palu elektrikul kontrollida kontaktorit
	Probleem toitevooluga (üks faas puudu)	Palu elektrikul kontrollida toitevoolu
Elevaator ei jaksa käima minna	Ummistus elevaatoris või viljatorustikus	Tühjenda elevaator / eemalda ummistus
Elevaator seiskub töö ajal	Ülekoormus	Piira etteantava vilja kogust
	Ummistus tühjendustorustikus	Eemalda ummistus
	Lint libiseb	Pinguta ja seadista lint, kontrolli, et lindi liitekoht oleks otse
	Pöörete kontrolleri ei tööta	Kontrolli impulsside seadistust (80%) reguleeri anduri ja vastupoldi vahekaugus (3 – 5mm) (vt. peatükk 2.8.)
Elevaatori tootlikkus väike	Mootor valesti ühendatud (tähte, kolmnurka)	Elektrik peab kontrollima ühendusi
	Viljajoa juhik vales asendis	Kaugus koppades peab olema u. 7mm (vt. peatükk 2.7.)

VIGA	PÕHJUS	TEGEVUS
Elevaator koliseb	Kopad lahti või eemaldunud	Kontrolli koppade kinnitusi ja vaheta vigastatud kopad
	Laagrite lukustuspoldid lahti, võll liigub külgsuunas	Kontrolli laagri kinnituspoltide pingsust, vajadusel pinguta
	Laakereiden lukitukset auenneet, akseli liikkuu sivusuunnassa	Tarkista laakerien pidätinruuvien kireys ja kiristä tarvittaessa
	Elevaatori torude liitmikud lahti või viltuses asendis	Kontrolli liitekohtades klambrite pingsust, aja torud otseks
	Viljajoa juhik vales asendis	Kaugus koppades peab olema u. 7mm (vt. peatükk 2.7.)
Ragisev hääl või laager kuumeneb	Kahjustused laagris	Vaheta laager
Reduktormootor kuumeneb	Mootor valesti ühendatud (tähte, kolmnurka)	Elektrik peab kontrollima ühendusi
	Reduktoris liiga vähe õli	Kontrolli õli tasapinda, vajadusel lisa
	Kahjustused reduktoris	Vaheta reduktor / mootor

6. KAALUDE TABEL

A68

KÕRGUS [m]	KAAL [kg]
7,26	392
7,76	397
8,26	401
8,76	413
9,26	431
9,76	433
10,26	450
10,76	463
11,26	480
11,76	482
12,26	500
12,76	512
13,26	530
13,76	532
14,26	549
14,76	562
15,26	579
15,76	581
16,26	598
16,76	611
17,26	628
17,76	631
18,26	648
18,76	640
19,26	658
19,76	660
20,26	677

A92

KÕRGUS [m]	KAAL [kg]
10,0	624
10,5	647
11,0	663
11,5	686
12,0	693
12,5	716
13,0	731
13,5	755
14,0	762
14,5	785
15,0	800
15,5	824
16,0	831
16,5	854
17,0	869
17,5	893
18,0	900
18,5	934
19,0	949
19,5	973
20,0	979
20,5	1003
21,0	1018
21,5	1042
22,0	1048
22,5	1072
23,0	1087
23,5	1111
24,0	1117

A118

KÕRGUS [m]	KAAL [kg]
10,0	648
10,5	672
11,0	688
11,5	712
12,0	719
12,5	743
13,0	759
13,5	783
14,0	790
14,5	815
15,0	830
15,5	855
16,0	862
16,5	886
17,0	902
17,5	926
18,0	933
18,5	957
19,0	973
19,5	997
20,0	1005
20,5	1029
21,0	1045
21,5	1069
22,0	1076
22,5	1100
23,0	1116
23,5	1140
24,0	1147



Arskametalli Oy
Saarentantie 33
FI-31400 Somero, Soome

www.arskametalli.ee



Jätame õiguse teha muudatusi.