



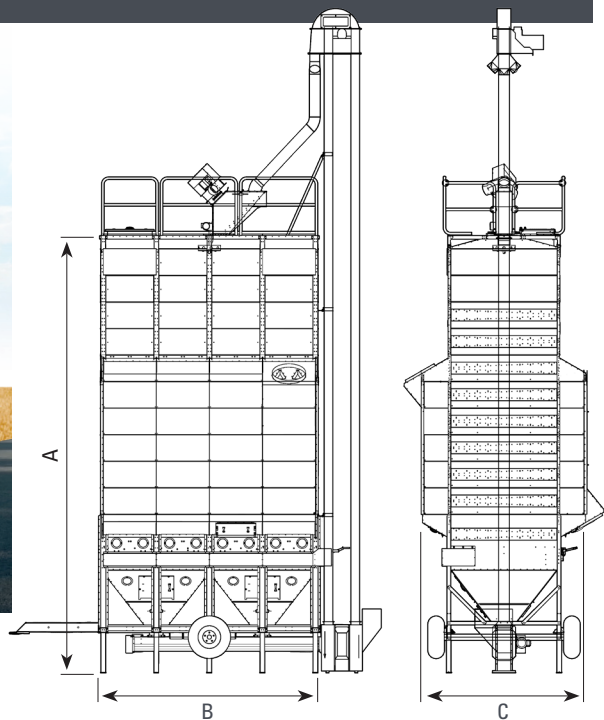
M SERIJOS

MOBILIOS DŽIOVYKLOS



PATIKIMAM IR KOKYBIŠKAM

M SERIJOS MOBILIOS DŽIOVYKLOS



Patikimumas ir naudojimo paprastumas – kriterijai, į kuriuos buvo sutelktas dėmesys kuriant naują, praktišką Mepu M džiovyklų seriją.

M serijos džiovyklos paremtos laiko patikrinta Mepu nepertraukiamo džiovinimo džiovyklų technologija. Ši pažangi džiovinimo technologija užtikrina kokybišką, greitą, energiją taupantį rezultatą.

PAPILDOMA ĮRANGA

- Tiesioginio degimo dujų degikliai
- Išcentriniai ventiliatoriai
- Kanaliniai ištraukimo ventiliatoriai (jei viršslėgio šildytuvas)
- Dulkių nutraukimo įranga elevatoriui ir išcentriniais ventiliatoriams
- Šilumos izoliacija
- Valdymo įranga sudėtingoms, integruotoms sistemoms
- Laiptelių prailginimas
- Elektra valdomi kryptiųjų skirstytuvai

Modelis	M4-35	M4-39	M4-42	M4-45	M4-52	M4-55	M4-62
Įrenginio aukštis A [m]	8,1	8,6	9,1	9,6	10,6	11,1	12,1
Įrenginio ilgis B [m]	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
Įrenginio plotis C [m] *	3,1-4,1	3,1-4,1	3,1-4,1	3,1-4,1	3,1-4,1	3,1-4,1	3,1-4,1
Grūdų talpa [m³]	39,9	43,8	46,9	50	57	60,2	67,2
Džiovinimo sekcijų talpa [m³]	23,4	23,4	26,6	29,7	32,8	35,9	39
Viršutinio bunkerio talpa [m³]	16,5	20,4	20,4	20,4	24,2	24,2	28,1
Norijos našumas [t / h]	60	60	80	80	80	80	80
Norijos min. aukštis [m]	12,25	13	13,5	14	15	15,5	16,5
Rekomenduojami šildymo katilai [kW]	500	500	750	750	750	1 000	1 000

M4	Padavimo mechanizmo 1,8m³	Apatinės sekcijos 2,9m³	Džiovinimo sekcijos 3,1m³	Viršutinio bunkerio sekcijos 3,9m³	Bunkerio gaubto 1,0m³
----	---------------------------	-------------------------	---------------------------	------------------------------------	-----------------------

* Įrenginio plotis priklauso nuo šilumos šaltinio galingumo ir tipo.

Modelis	M5-38	M5-51	M5-63	M5-71	M5-79
Įrenginio aukštis A [m]	7,2	8,7	10,2	11,2	12,2
Įrenginio ilgis B [m]	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
Įrenginio plotis C [m]	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
Grūdų talpa [m³]	45,8	57,5	69,1	76,9	84,7
Džiovinimo sekcijų talpa [m³]	29,3	37,1	44,9	52,7	60,5
Viršutinio bunkerio talpa [m³]	16,5	20,4	24,2	24,2	24,2
Norijos našumas [t / h]	80	80	100	100	100
Norijos min. aukštis [m]	12	13,5	15	16	17
Rekomenduojami šildymo katilai [kW]	750	750	1 000	1 000	2 x 750

M5	Padavimo mechanizmo 2,3m³	Apatinės sekcijos 3,7m³	Džiovinimo sekcijos 3,9m³	Viršutinio bunkerio sekcijos 4,9m³	Bunkerio gaubto 1,2m³
----	---------------------------	-------------------------	---------------------------	------------------------------------	-----------------------

Grūdų tūris skaičiuotas esant 18% drėgnumui. Esant didesniai drėgnumui, užpildymo tūriai dėl plėtimosi efekto mažesni. Reikšmės teorinės, jos nežymiai gali skirtis priklausomai nuo aplinkos parametrų ir javų savybių. Orientacinis minimalus užkrovimas yra apie 40 proc. džiovyklos tūrio.

GAMINIO SAVYBĖS

1. APATINIS KONUSAS IR SRAIGTINIS TRANSPORTERIS

Didelis nuolydis ir lygios konuso sienelės užtikrina, kad grūdai lengvai byrėtų ant sraigtinio transporterio. Bokšto konusą lengva išvalyti dėka lengvai atidaromų liukų. 8 colių sraigtas našiai transportuoja grūdus. Platus tarpas tarp sraigto ir sienelių garantuoja, kad grūdai nebus traiškomi. Apatinis dangtis lengvai atidaromas ir naudojamas išvalymui. Galima apatinį dangtį papildomai užsakyti su greitomis užsegimo jungtimis.

2. PADAVIMO - DOZAVIMO MECHANIZMAS

Reguliuojamų greičio dozavimo ritinėlių patikimai ir tiksliai dozuoja grūdus bet kokiomis sąlygomis. Greitam ir lengvam mechanizmo išvalymui įrengti atidaromi liukai. Grūdai, patekę į oro kanalus, abiejose džiovyklos pusėse grąžinami atgal į dozavimo mechanizmą.

3. ORO KANALAI

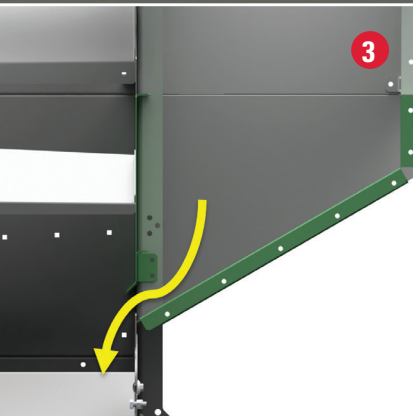
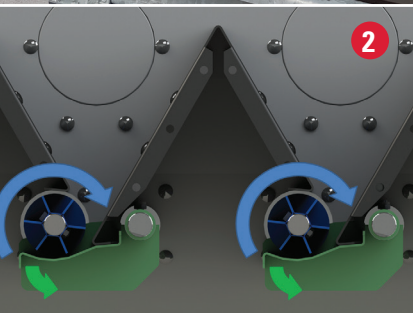
Vidinės oro kanalų sienelės lygios, grūdai juose nesusikaupia, todėl reikalinga tik minimali priežiūra. Dideli išvalymo liukai palengvina džiovyklos priežiūros darbus.

4. DŽIOVINIMO SEKCIJOS

Srautų maišymo principu išdėstytos džiovinimo sekcijos efektyviai sumaišo orą ir grūdus, dėka to pasiekiamas tolygus ir energiją taupantis džiovinimas. Dėl lygių sienelių džiovinimo sekcijos išlieka švarios.

5. GRŪDŲ BUNKERIS

Net ir esant drėgnoms oro sąlygoms grūdai tolygiai slenka į džiovinimo sekcijas dėka tvirtų, lygių bunkerio sienelių.



6. ELEVATORIUS

Džiovykla užpildoma ir iškraunama efektyvaus ir tylaus kaušinio elevatoriaus pagalba.

Elevatoriaus viršuje įmontuotas 3-jų padėčių skirstytuvas, kurio pagalba galima nukreipti grūdus į džiovyklą ar kita norima kryptimi.

7. PIRMINIS VALYMAS SU SKLEISTUVU

Pirminis valymas išvalo grūdus nuo šiukšlių, o įmontuotas skleistuvas paskleidžia grūdus tolygiai bunkeryje.

8. AŠINIAI VENTILIATORIAI

Oras cirkuliuojamas energiją taupančių ašinių ventiliatorių pagalba.

9. RĖMAS

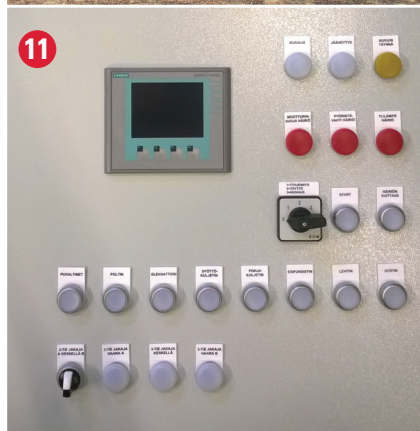
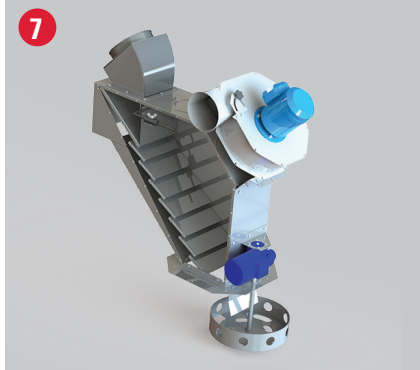
Džiovykla sumontuota ant tvirtų plieninių sijų rėmo.

10. ŠILUMOS ŠALTINIS

Našūs Mepu šilumos katilai užtikrina pakankamą šilumos ir oro kiekį net esant sudėtingoms sąlygoms.

11. VALDYMO SKYDAS

Paprastai ir suprantamai suprojektuotas valdymo skydas standartinėje komplektacijoje. Jo pagalba džiovyklos procesai lengvai valdomi. Kaip papildoma įranga, galimi ir sudėtingi, integruoti sprendimai.



SUSISIEKITE SU MUMIS!

www.mepu.fi/lt



Mepu Oy pasilieka teisę be išankstinio įspėjimo keisti gaminių modelį, spalvą, papildomą įrangą ir kainas. Standartinė gaminių komplektacija gali būti skirtinga priklausomai nuo šalies į kurią gaminiai tiekiami. Gaminiai, publikuojami lankstinukuose ir kitose vaizdinėse priemonėse, gali turėti priedų, neįeinančių į standartinę gaminio komplektaciją. Techninės charakteristikos ir našumo duomenys yra informacinio pobūdžio. Apie galutinę gaminio komplektaciją pasitarkite su Mepu pardavėju.



MEPU Oy

Mynämäentie 59, 21900 Yläne, Suomija
tel. +358 2 275 4444, mepu@mepu.com

 MepuGlobal
 MepuOy