



S SERIJOS

STACIONARIOS DŽIOVYKLOS



KOKYBIŠKAM IR EKONOMIŠKAM

S SERIJOS STACIONARIOS DŽIOVYKLOS

PAPILDOMA ĮRANGA

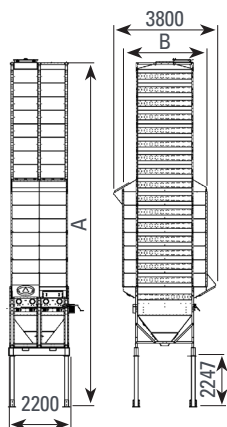
- Dulkių nutraukimo įranga elevatoriui
- Loginio valdymo sistemos, pritaikytos pagal kliento pageidavimą
- Žemas rėmas su sraigtiniu transporteriu žemoms erdvėms
- Bio ir tiesioginio degimo dujiniai katilai
- Šilumos izoliacija



PAŽANGI DŽIOVINIMO TECHNOLOGIJA

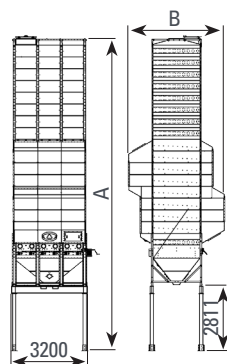
S serijos stacionarios džiovyklos grūdus džioviną švelniu, energiją taupančiu, patikimu būdu net esant ypatingai sunkioms sąlygoms. Pradinis skirtingas grūdų drėgnumas neturi įtakos galutiniam rezultatui, nes džiovinami grūdai cirkuliuoja daugelį kartų per džiovyklos sekcijas, jų drėgnumas suvienodėja. Visas grūdų kiekis esantis džiovykloje išdžiovinamas tolygiai.

S serijos Mepu džiovyklos paremtos tos pačios aukštos kokybės džiovinimo lygio technologija kaip ir didelio našumo nepertraukiamo džiovinimo ciklo džiovyklos. Be to, kuriant šias džiovyklas, didžiausias dėmesys skirtas patikimumui ir paprastumui.



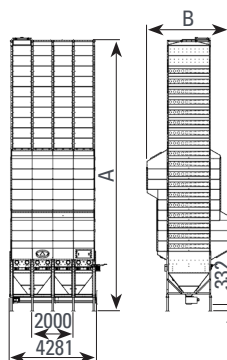
S2	S2-15	S2-19	S2-22	S2-26	S2-29	S2-33	S2-36	S2-40	S2-43	S2-46
Įrenginio aukštis A [m]*	8,7	9,7	10,7	11,7	12,7	13,7	14,7	15,7	16,7	17,7
Įrenginio aukštis A [m]**	7,1	8,1	9,1	10,1	11,1	12,1	13,1	14,1	15,1	16,1
Įrenginio plotis B [m]	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Grūdų talpa [m³]	16,8	20,7	23,8	27,7	30,8	34,7	37,8	41	44,1	47,2
Džiovinimo sekcijų talpa [m³]	8,6	8,6	11,7	11,7	14,8	14,8	18	21,1	24,2	27,3
Viršutinio bunkerio talpa [m³]	8,2	12,1	12,1	16	16	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9
Norijos našumas [t / h]	60	60	60	60	60	80	80	80	80	80
Norijos aukštis [m]*	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Norijos aukštis [m]**	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Rekomenduojami šildymo katilai [kW]	250	250	250	250	310	400	400	500	750	750
Naudojama el. srovė [A]	25	25	25	27	31	41	41	41	49	52
Elektros energijos sąnaudos [kW]	14	14	14	16	18	23	23	23	28	29

Padavimo mechanizmo 0,9m³ Apatinės sekcijos 1,5m³ Džiovinimo sekcijos 3,4m³ Viršutinio bunkerio 1,9m³ Gaubto 0,5m³



S3	S3-29	S3-34	S3-39	S3-44	S3-50	S3-55	S3-59	S3-64	S3-69
Įrenginio aukštis A [m]*	10,2	11,2	12,2	13,2	14,2	15,2	16,2	17,2	18,2
Įrenginio aukštis A [m]**	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0
Įrenginio plotis B [m]	3,1	3,1	3,1	3,1	3,8	4,13	4,13	4,13	4,13
Grūdų talpa [m³]	31,1	35,8	41,6	46,3	52,1	56,8	61,4	66,1	70,8
Džiovinimo sekcijų talpa [m³]	12,9	17,6	17,6	22,3	22,3	26,9	31,6	36,3	41,0
Viršutinio bunkerio talpa [m³]	18,2	18,2	24,0	24,0	29,8	29,8	29,8	29,8	29,8
Norijos našumas [t / h]	80	80	80	80	100	100	100	100	100
Norijos aukštis [m]*	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0
Norijos aukštis [m]**	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0
Rekomenduojami šildymo katilai [kW]	310	400	400	500	750	750	750	1 000	1 000
Naudojama el. srovė [A]	32	39	42	42	45	45	45	56	56
Elektros energijos sąnaudos [kW]	18	22	24	24	25	25	25	32	32

Padavimo mechanizmo 1,4m³ Apatinės sekcijos 2,2m³ Džiovinimo sekcijos 5,1m³ Viršutinio bunkerio 3,0m³ Gaubto 0,7m³



S4	S4-51	S4-57	S4-65	S4-71	S4-77	S4-83	S4-90	S4-96	S4-102
Įrenginio aukštis A [m]**	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Įrenginio plotis B [m]	3,8	3,8	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
Grūdų talpa [m³]	55,4	61,7	69,4	75,7	81,9	88,2	94,4	100,6	106,9
Džiovinimo sekcijų talpa [m³]	23,4	29,7	29,7	35,9	42,2	48,4	54,6	60,9	67,1
Viršutinio bunkerio talpa [m³]	32,0	32,0	39,8	39,8	39,8	39,8	39,8	39,8	39,8
Norijos našumas [t / h]	80	100	100	100	120	120	120	120	120
Norijos aukštis [m]**	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0
Rekomenduojami šildymo katilai [kW]	750	750	1000	1000	1000	2x750	2x750	2x1000	2x1000
Naudojama el. srovė [A]	45	49	63	63	63	77	84	114	114
Elektros energijos sąnaudos [kW]	26	28	36	36	36	44	48	65	65

Padavimo mechanizmo 1,8m³ Apatinės sekcijos 2,9m³ Džiovinimo sekcijos 6,8m³ Viršutinio bunkerio 3,8m³ Gaubto 1,0m³

* Aukštas rėmas ** Žemas rėmas

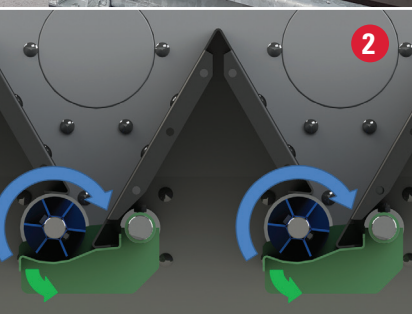
Grūdų tūris skaičiuotas esant 18% drėgnumui. Esant didesniai drėgnumui, užpildymo tūriai dėl plėtimosi efekto mažesni. Reikšmės teorinės, jos nežymiai gali skirtis priklausomai nuo aplinkos parametrų ir javų savybių.



GAMINIO SAVYBĖS

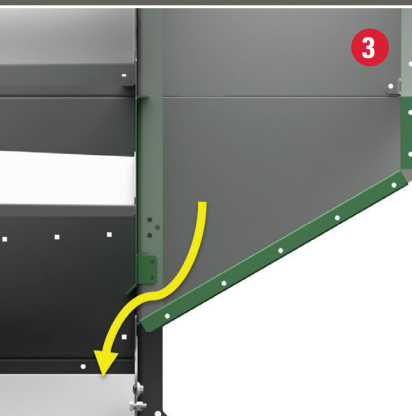
1. APATINIS KONUSAS

Nuožulnus ir lygių sienelių konusas užtikrina grūdų byrėjimą ir džiovinimą be rūpesčių bet kokiomis sąlygomis. Esant reikalui, konusas lengvai išvalomas per tam pritaikytą didelį liuką.



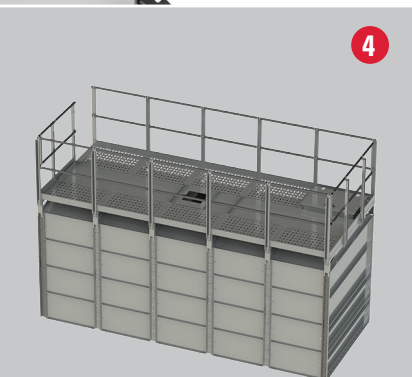
2. DOZAVIMO MECHANIZMAS

Reguliuojamo greičio dozavimo ritinėliai su sklendėmis tiksliai ir tolygiai dozuoja grūdus bet kokiomis sąlygomis. Reguliuojamas sklendžių atidarymo mechanizmas netraiško grūdų, nepriklausomai nuo grūdų tipo. Naudojant šoninius ir apatinius atidaromus liukus, dozavimo mechanizmas lengvai išvalomas.



3. ORO KANALAI

Vidiniai oro kanalų paviršiai glotnūs, grūdai neužsilaiko, todėl pakanka minimalios priežiūros. Dėka optimizuoto kanalų dydžio, džiovinimo proceso metu energija naudojama efektyviai ir taupiai. Priežiūros ir valymo darbai atliekami greitai ir lengvai per didelius išvalymo liukus. Jei grūdų patenka į oro kanalą, jie savaime grąžinami į dozavimo mechanizmą, todėl valyti reikia rečiau.



4. GRŪDŲ BUNKERIS

Net ir esant drėgnoms oro sąlygoms, dėka tvirtų ir lygių bunkerio sienelių, grūdai tolygiai slenka į džiovinimo sekcijas ir taip pasiekiamas stabilus džiovinimo procesas.

5. ELEVATORIUS

Nereikalaujantis priežiūros, tylus kaušinis elevatorius greitai užpildo ir iškrauna džiovyklą. Elevatorius gali būti montuojamas skirtingose džiovyklos atžvilgiu vietose, tuo palengvinant įrengimų išdėstymą. Elevatoriaus viršuje yra 3-jų krypčių skirstytuvas, kuris naudojamas nukreipti grūdus reikiama kryptimi.

6. DŽIOVINIMO SEKCIJOS

Srautų maišymo principu išdėstytos džiovinimo sekcijos efektyviai sumaišo orą ir grūdus, dėka to pasiekiamas tolygus ir energiją taupantis džiovinimas. Dėka lygių sienelių džiovinimo sekcijos išlieka švarios, nereikalauja nuolatinės priežiūros.

7. PIRMINIS VALYMAS IR SKLEISTUVAS

S3 ir S4 modeliai aprūpinti pirminio valymo mechanizmu su skleistuvu, kuris valo grūdus nuo dulkių ir šiukšlių, tolygiai paskleidžia grūdus bunkeryje.

8. VENTILIATORIAI

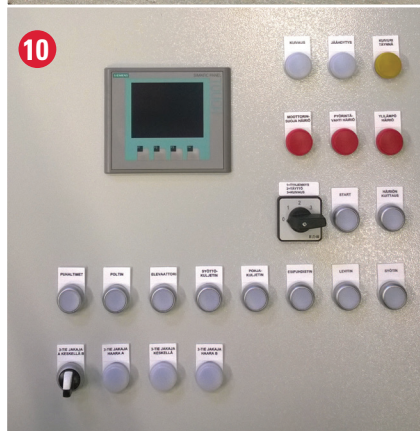
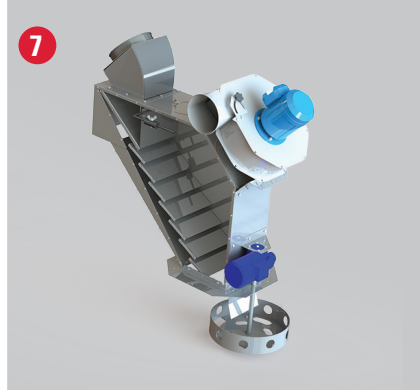
Ekonomišką džiovinimą užtikrina didelio efektyvumo išcentriniai arba ašiniai ventiliatoriai.

9. ŠILUMOS ŠALTINIS

Efektyvūs vakuuminiai ir tiesioginio degimo dujų katilai taupo naudojama energiją.

10. VALDYMO SKYDAS

Paprastas ir suprantamai suprojektuotas valdymo skydas standartinėje komplektacijoje, jo pagalba džiovyklos procesai lengvai valdomi.



SUSISIEKITE SU MUMIS!

www.mepu.fi/lt



Mepu Oy pasilieka teisę be išankstinio įspėjimo keisti gaminių modelį, spalvą, papildomą įrangą ir kainas. Standartinė gaminių komplektacija gali būti skirtinga priklausomai nuo šalies į kurią gaminiai tiekiami. Gaminiai, publikuojami lankstinukuose ir kitose vaizdinėse priemonėse, gali turėti priedų, neįeinančių į standartinę gaminio komplektaciją. Techninės charakteristikos ir našumo duomenys yra informacinio pobūdžio. Apie galutinę gaminio komplektaciją pasitarkite su Mepu pardavėju.



MEPU Oy

Mynämäentie 59, 21900 Yläne, Suomija
tel. +358 2 275 4444, mepu@mepu.com

 MepuGlobal
 MepuOy