



**KOMPLETTE GETREIDE-BEARBEITUNGS-LÖSUNGEN**

**TROCKNEN - TRANSPORTIEREN - LAGERN**



# MEPU-PRODUKTE

## Mobile Trockner

**K-Serie**..... 4 - 5

**M-Serie**..... 6 - 7

## Stationäre Trockner

**S-Serie** ..... 8 - 9

**RCW-Serie**..... 10 - 11

## Durchflusstrockner

**C-Serie** ..... 12 - 13

**C+ -Serie**..... 14 - 15

**Kontrollsysteme** ..... 16 - 17

**Grain Cloud Anwendung**..... 18

**Sortieren**..... 19

**Staub-Sammelsysteme** ..... 20

**Staubbehälter** ..... 21

**Saatgut Reiniger**..... 21

**Silos** ..... 22 - 23

**Industrie silos** ..... 24 - 25

**Quadratische Silos** ..... 26

**Aufnahmebunker**..... 27 - 29

**Aufzüge und Kettenförderer**..... 30 - 31

**Wheatheart Schneckentransporter**..... 32 - 33

**Trockneröfen**..... 34 - 35

**Lufterhitzer**..... 36 - 37

**Cool Bio Box** ..... 38

**Rohrsysteme**..... 38



**MEPU OY**

**ÜBER UNS**



# 70 JAHRE GARANTIERTE QUALITÄT

Qualitätsprodukte, die seit 1952 in Finnland hergestellt werden. Mepu Oy ist definitiv an der Spitze seines Feldes.

Durch ständige Forschungs- und Entwicklungsarbeiten entstehen kontinuierlich neue Innovationen, die für unsere Kunden einen Mehrwert schaffen. Unsere Produkte sind in ganz Europa sehr beliebt, was auf eine hohe Kundenzufriedenheit hinweist.

Unsere automatisierten und robotisierten Produktionsanlagen garantieren einen effizienten und zuverlässigen Betrieb. Unser Betrieb basiert auf dem Qualitätssystem SFS-EN ISO 9001 und in Bezug auf die Tragkonstruktionen SFS-EN ISO 3834-3, die die Schweißanforderungen erfüllen. In den Betriebsabläufen wurden das Umweltsystem SFS-EN ISO 14001 und die grundlegenden Anforderungen des Arbeitsschutzsystems OHSAS 18001 berücksichtigt.





**KOSTENGÜNSTIGE UND EFFIZIENTE**

# **K-SERIE MOBILE TROCKNER**



## EFFIZIENTE MITTELTROCKNUNG

Die mobilen Trockner der Serie K von Mepu sind kostengünstige, effiziente und schnell einsetzbare Warmlufttrockner. Der mobile Trockner ist leicht von einem Ort zum anderen zu bewegen.

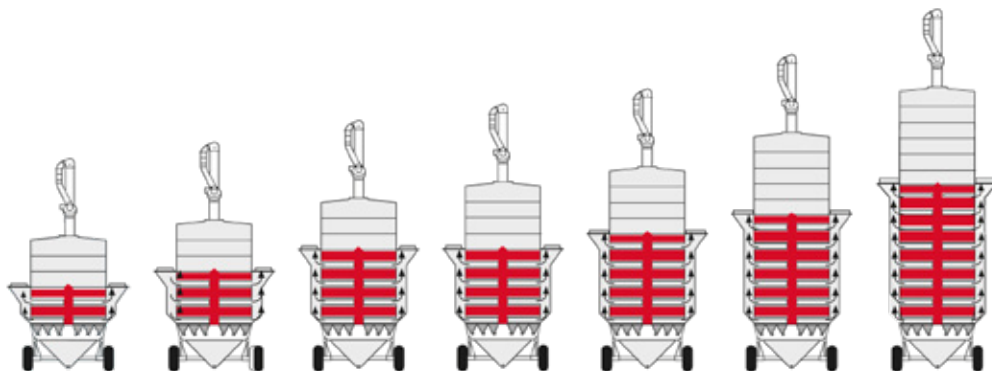
Die Vorteile des einfach zu bedienenden und zuverlässigen mobilen Trockners im Vergleich zu herkömmlichen stationären Silotrocknern sind Kosteneinsparungen, schnelle Inbetriebnahme, Trocknungseffizienz und Trocknerhöhe.

## EFFIZIENZ UNTER SCHWIERIGEN BEDINGUNGEN

Der Hightech-Mobiltrockner bietet eine gleichmäßige Trocknungsleistung auch unter schwierigen Bedingungen und ermöglicht auch eine energieeffiziente Trocknung von nassem Getreide. Der mobile Trockner eignet sich zum Trocknen von verschiedenen Getreidearten und kleinen Samen. Das Zuführgerät ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet.

### ZUBEHÖR

- Kanalsauger
- Zyklonsysteme für Aufzug und Vorreiniger
- Kornraumzunahme
- Stufenverlängerung
- Motorisierte Teiler



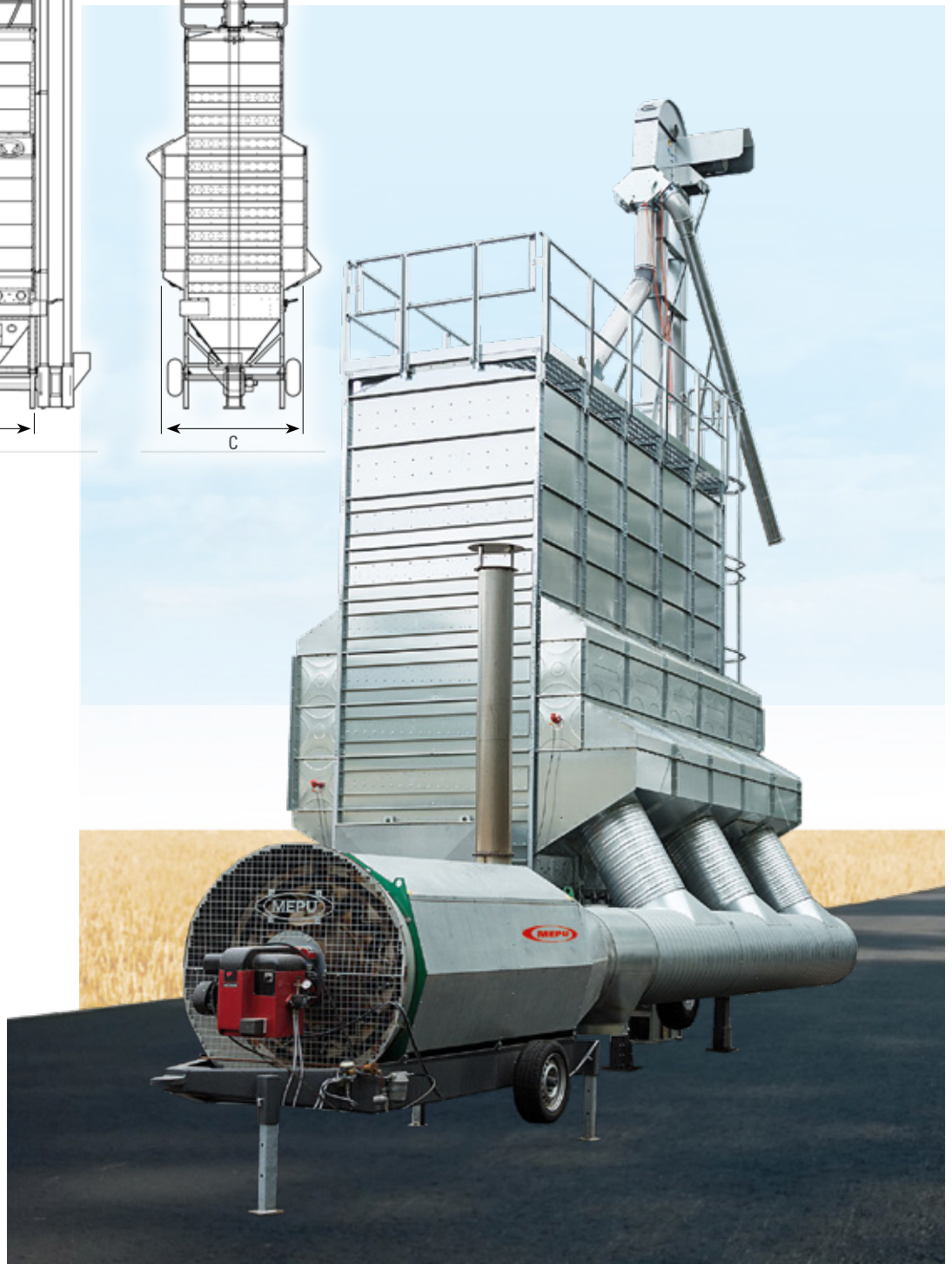
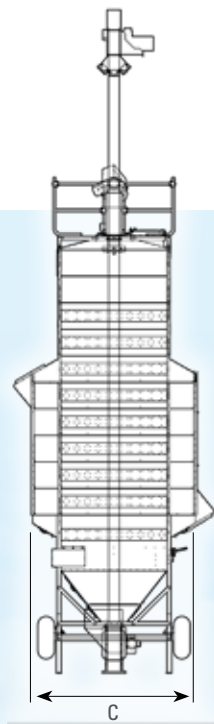
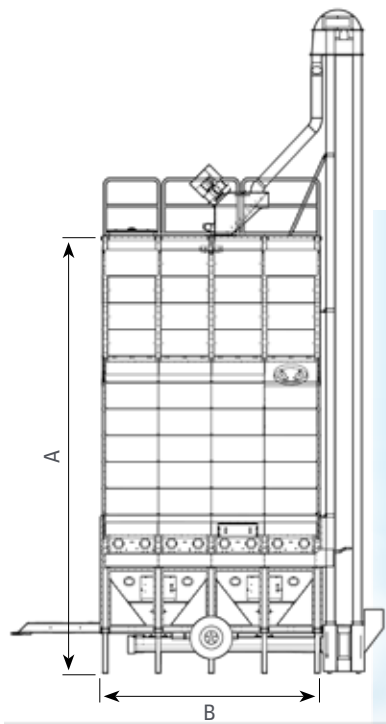
Modell	M 180k	M 205k	M 240k	M 275k	M 300k	M 365k	M 420k
Breite (Transport / Betrieb) [m]	3,14 / 3,87	3,14 / 3,87	3,14 / 3,87	3,14 / 3,87	3,14 / 3,87	3,14 / 3,87	3,14 / 3,87
Transporterbreite [m]	6,23	6,23	6,23	6,23	6,23	6,23	6,23
Transporterhöhe [m]	4,25	4,25	4,25	3,85	3,85	3,85	3,85
Betriebslänge (max / min) [m]	8,08 / 6,85	8,08 / 6,85	8,08 / 6,85	8,08 / 6,85	8,08 / 6,85	8,08 / 6,85	8,08 / 6,85
Gerätehöhe (abzudecken) [m]	4,3 / 4,6	4,8 / 5,1	5,5 / 5,8	6,3	6,8	8 / 9,7	9,7
Aufzughöhe [m]	8,25	8,75	9,5	10	10,5	11,75	13,5
Kornvolumen [m <sup>3</sup> ]	16,3	18,4	21,6	25,1	27,2	33,9	39,4
Min. Trocknungscharge [m <sup>3</sup> ]	3,5	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	12
Gerätengewicht [t]	5	6	7	7,5	8	8,5	9,4
Brennofen Empfehlung [kW]	250 / 300	250 / 400	310 / 400	400	500	500	500
Sicherungsgröße [A]	25	32	32	32	50	50	50
Elektrische Energie [kW]	11 / 17,75	15 / 17,75	21,25	22	25,55	26,55	27,55

Das Kornvolumen wurde mit Weizen bei einem Feuchtigkeitsgehalt von 18% berechnet. Beim Trocknen von sehr feuchtem Getreide ist das maximale Füllvolumen geringer, da das Korn stärker aufgequollen ist. Die Werte wurden theoretisch berechnet und können abhängig von Umgebung und Getreideeigenschaften variieren.



**KOSTENGÜNSTIGE UND EFFIZIENTE**

# M-SERIE MOBILE TROCKNER



Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit wurden bei der Konstruktion der neuen, praktischen M-Serie von Mepu hervorgehoben. Die Trockner der Serie M basieren auf derselben bewährten Technologie wie die Hochleistungs-Durchlauftrockner von Mepu. Die fortschrittliche Trocknungstechnologie sorgt für ein hochwertiges Ergebnis und eine schnelle und energieeffiziente Trocknung des Getreides.

Die neue mobile Trocknerfamilie M ist eine vielseitige Komplettlösung, deren Trockner-, Ofen- und Trichtereinheit flexibel nach den Bedürfnissen des Kunden positioniert werden kann.

## ZUBEHÖR

- Radialventilatoren
- Kanalsauger (wenn Überdruckköfen)
- Staubabscheiderpakete für den Aufzug und die Radialventilatoren
- Bedienfelder für erweiterte Systeme
- Wärmeisolation
- Kornraumzunahme
- Motorisierte Teiler



### M4

Gerätevolumen der Zufuhr 1,8m<sup>3</sup>

Geringstes Zellvolumen 2,9m<sup>3</sup>

Volumen der Trocknungszellen (höhe 0,5m) 3,1m<sup>3</sup>

Volumen der Puffersektion (höhe 0,5m) 3,9m<sup>3</sup>

Abdeckungsvolumen 1m<sup>3</sup>

### M5

Gerätevolumen der Zufuhr 2,3m<sup>3</sup>

Geringstes Zellvolumen 3,7m<sup>3</sup>

Volumen der Trocknungszellen (höhe 0,5m) 3,9m<sup>3</sup>

Volumen der Puffersektion (höhe 0,5m) 4,9m<sup>3</sup>

Abdeckungsvolumen 1,2m<sup>3</sup>

Modell	M4-35	M4-39	M4-42	M4-45	M4-52	M4-55	M4-62	M5-38	M5-51	M5-63	M5-71	M5-79
Gerätehöhe A [m]	8,1	8,6	9,1	9,6	10,6	11,1	12,1	7,2	8,7	10,2	11,2	12,2
Gerätelänge B [m]	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
Gerätebreite C [m] *	3,1-4,1	3,1-4,1	3,1-4,1	3,1-4,1	3,1-4,1	3,1-4,1	3,1-4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
Kornvolumen [m <sup>3</sup> ]	39,9	43,8	46,9	50	57	60,2	67,2	45,8	57,5	69,1	76,9	84,7
Volumen der Trocknungseinheit [m <sup>3</sup> ]	23,4	23,4	26,6	29,7	32,8	35,9	39	29,3	37,1	44,9	52,7	60,5
Volumen der Pufferzone [m <sup>3</sup> ]	16,5	20,4	20,4	20,4	24,2	24,2	28,1	16,5	20,4	24,2	24,2	24,2
Aufzug [t / h]	60	60	80	80	80	80	80	80	80	100	100	100
Min. aufzughöhe [m]	12,25	13	13,5	14	15	15,5	16,5	12	13,5	15	16	17
Brennofen Empfehlung [kW]	500	500	750	750	750	1 000	1 000	750	750	1 000	1 000	2x750

\* Die Gerätebreite wird durch Art und Leistung der Wärmequelle bestimmt.

Das Kornvolumen wurde mit Weizen bei einem Feuchtigkeitsgehalt von 18% berechnet. Beim Trocknen von sehr feuchtem Getreide ist das maximale Füllvolumen geringer, da das Korn stärker aufgequollen ist. Die Werte wurden theoretisch berechnet und können abhängig von Umgebung und Getreideeigenschaften variieren. Die indikative Mindesttrocknungsmenge beträgt 40% des Kornvolumens.



**QUALITATIV HOCHWERTIGE UND EFFIZIENTE**

# **S-SERIE STATIONÄRE TROCKNER**

## **FORTSCHRITTLICHE TROCKNUNGSTECHNOLOGIE**



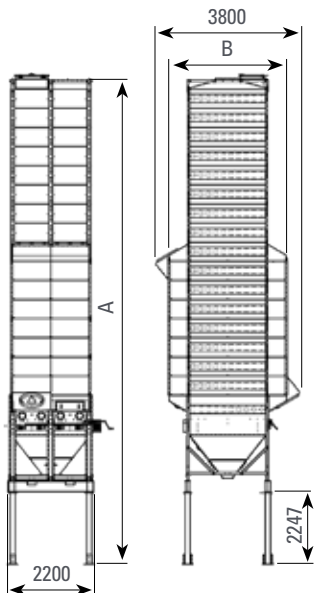
Die Kornfeuchte der Charge hat keinen Einfluss auf das Ergebnis, da das Getreide getrocknet wird indem es durch Trocknungszellen zirkuliert. Das Korn zirkuliert so lange durch die Trocknungszellen, bis die gesamte Charge gleichmäßig und vollständig getrocknet ist.

Die Trockner der S-Serie basieren auf der gleichen hochwertigen Technologie wie die leistungsstarken Durchlauftrockner von Mepu. Neben der fortschrittlichen Trocknungstechnologie wurden Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit bei der Trocknerkonstruktion hervorgehoben.

### **ZUBEHÖR**

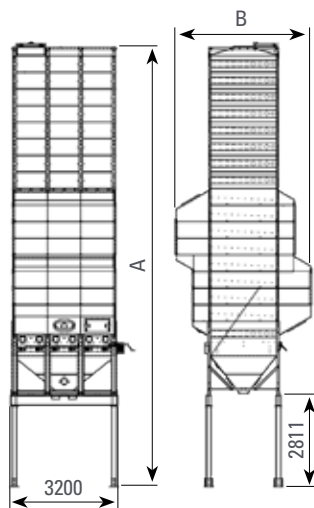
- Staubentfernungspakete für den Aufzug
- Logic Control Center, zugeschnitten auf die Anforderungen des Kunden
- Eine niedrige Basis für enge Räume
- Biogas- und Direktfeuer-Gasöfen als Wärmequellen verfügbar
- Wärmeisolation





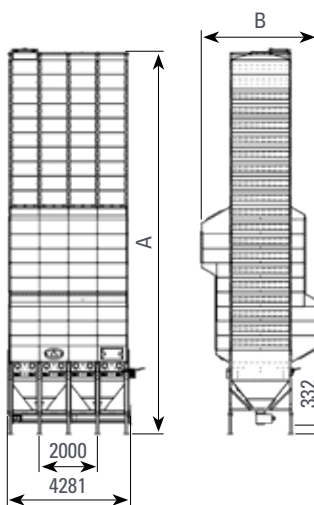
S2	S2-15	S2-19	S2-22	S2-26	S2-29	S2-33	S2-36	S2-40	S2-43	S2-46
Ausrüstungshöhe A [m]*	8,7	9,7	10,7	11,7	12,7	13,7	14,7	15,7	16,7	17,7
Ausrüstungshöhe A [m]**	7,1	8,1	9,1	10,1	11,1	12,1	13,1	14,1	15,1	16,1
Ausrüstungsbreite B [m]	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Kornvolumen [m³]	16,8	20,7	23,8	27,7	30,8	34,7	37,8	41	44,1	47,2
Trockenpartie Volumen [m³]	8,6	8,6	11,7	11,7	14,8	14,8	18	21,1	24,2	27,3
Puffersektionsvolumen [m³]	8,2	12,1	12,1	16	16	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9
Aufzug [t / h]	60	60	60	60	60	80	80	80	80	80
Aufzugshöhe [m]*	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Aufzugshöhe [m]**	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Brennofen Empfehlung [kW]	250	250	250	250	310	400	400	500	750	750
Spannung [A]	25	25	25	27	31	41	41	41	49	52
Elektrische Leistung [kW]	14	14	14	16	18	23	23	23	28	29

Geräte Zufuhr 0,9m³ Geringstes Zell 1,5m³ Trocknungszellen (höhe 1m) 3,4m³ Puffersektion (höhe 0,5m) 1,9m³ Abdeckung 0,5m³



S3	S3-29	S3-34	S3-39	S3-44	S3-50	S3-55	S3-59	S3-64	S3-69
Ausrüstungshöhe A [m]*	10,2	11,2	12,2	13,2	14,2	15,2	16,2	17,2	18,2
Ausrüstungshöhe A [m]**	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0
Ausrüstungsbreite B [m]	3,1	3,1	3,1	3,1	3,8	4,13	4,13	4,13	4,13
Kornvolumen [m³]	31,1	35,8	41,6	46,3	52,1	56,8	61,4	66,1	70,8
Trockenpartie Volumen [m³]	12,9	17,6	17,6	22,3	22,3	26,9	31,6	36,3	41,0
Puffersektionsvolumen [m³]	18,2	18,2	24,0	24,0	29,8	29,8	29,8	29,8	29,8
Aufzug [t / h]	80	80	80	80	100	100	100	100	100
Aufzugshöhe [m]*	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0
Aufzugshöhe [m]**	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0
Brennofen Empfehlung [kW]	310	400	400	500	750	750	750	1 000	1 000
Spannung [A]	32	39	42	42	45	45	45	56	56
Elektrische Leistung [kW]	18	22	24	24	25	25	25	32	32

Geräte Zufuhr 1,4m³ Geringstes Zell 2,2m³ Trocknungszellen (höhe 1m) 5,1m³ Puffersektion (höhe 0,5m) 3,0m³ Abdeckung 0,7m³



S4	S4-51	S4-57	S4-65	S4-71	S4-77	S4-83	S4-90	S4-96	S4-102
Ausrüstungshöhe A [m]**	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Ausrüstungsbreite B [m]	3,8	3,8	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
Kornvolumen [m³]	55,4	61,7	69,4	75,7	81,9	88,2	94,4	100,6	106,9
Trockenpartie Volumen [m³]	23,4	29,7	29,7	35,9	42,2	48,4	54,6	60,9	67,1
Puffersektionsvolumen [m³]	32,0	32,0	39,8	39,8	39,8	39,8	39,8	39,8	39,8
Aufzug [t / h]	80	100	100	100	120	120	120	120	120
Aufzugshöhe [m]**	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0
Brennofen Empfehlung [kW]	750	750	1000	1000	1000	2x750	2x750	2x1000	2x1000
Spannung [A]	45	49	63	63	63	77	84	114	114
Elektrische Leistung [kW]	26	28	36	36	36	44	48	65	65

Geräte Zufuhr 1,8m³ Geringstes Zell 2,9m³ Trocknungszellen (höhe 1m) 6,8m³ Puffersektion (höhe 0,5m) 3,8m³ Abdeckung 1,0m³

\* Hohe Basis

\*\* Niedrige Basis

Das Kornvolumen wurde mit Weizen bei einem Feuchtigkeitsgehalt von 18% berechnet. Beim Trocknen von sehr feuchtem Getreide ist das maximale Füllvolumen geringer, da das Korn stärker aufgequollen ist. Die Werte wurden theoretisch berechnet und können abhängig von Umgebung und Getreideeigenschaften variieren.

**FÜR GROSSE ANBAUFLÄCHEN**

# RCW-SERIE STATIONÄRE TROCKNER

## WIRTSCHAFTLICH UND KOSTENGÜNSTIG

RCW nutzt die Zellstruktur der mobilen Trockner, die für eine wirtschaftlichere Trocknung sorgt. Die warme Luft, die zu dem zentralen Kanal geblasen wird, ermöglicht eine große Oberfläche in den Trocknungszellen.

RCW-Trockner sind mit sechs Rollenvorschubgeräten ausgestattet, deren Vorschubgeschwindigkeit variabel mit einem Frequenzumwandler eingestellt wird.

Als Wärmequelle wird üblicherweise ein Überdruckofen verwendet, der neben den Abluftkanälen einen leichten Unterdruck im Trockner erzeugt. Dies gewährleistet eine effektive und staubfreie Trocknung. Alternativ können die Trockner anstelle des herkömmlichen Überdruckofens vollständig mit Unterdruckofen oder zur Verbrennung von häuslicher Energie geeigneten Wärmequellen versorgt werden.

### ZUBEHÖR

- Serviceplattform
- Treppe und Sicherheitskäfig
- Kanal-Saugreiniger
- Kornraum-Erweiterung





Modell	RCW 200	RCW 300	RCW 365	RCW 400	RCW 500	RCW 600
Ausrüstungsbreite A [m]	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07
Ausrüstungslänge B [m]	3,76	3,76	3,76	3,76	3,76	3,76
Ausrüstungshöhe C [m]	8,3	9,8	11	12	13,2	15,4
Min. Aufzugshöhe [m]	11,75	13,25	14,5	15,25	16,75	19
Kornvolumen [m <sup>3</sup> ]	20,9	29,8	36,6	42,1	48,8	61,1
Brennofen Empfehlung [kW]	310	400	400	500	310 + 310	400 + 400
Wärmezellenpaar (Höhe 1186mm) 5,36m <sup>3</sup>	2	2	3	3	4	5
½ Wärmezellenpaar (Höhe 500mm) 2,39m <sup>3</sup>	–	1	–	1	–	–
Kornraum (Höhe 500mm) 3,45m <sup>3</sup>	3	5	6	7	8	10

Das Kornvolumen wurde mit Weizen bei einem Feuchtigkeitsgehalt von 18% berechnet. Beim Trocknen von sehr feuchtem Getreide ist das maximale Füllvolumen geringer, da das Korn stärker aufgequollen ist. Die Werte wurden theoretisch berechnet und können abhängig von Umgebung und Getreideeigenschaften variieren.



**EFFIZIENTE UND GLEICHMÄSSIGE**

# **C-SERIE DURCHLAUFTROCKNER**



Die High-Tech-Durchlauf-Heißlufttrockner von Mepu trocknen das Getreide schonend, gleichmäßig und energieeffizient. Die Effizienz der Trockner ist auf hohem Niveau. Die Größe, Kapazität und Leistung der C-Serie-Durchlauftrockner sind flexibel anpassbar. Durch die Anpassung der Anzahl der Trocknungszellen und Getreidekörbe kann die individuelle Trocknungslösung auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten werden.

Das in Finnland konstruierte und hergestellte verzinkte Material der Trockner der C-Serie gewährleistet eine lange Lebensdauer. Die vielseitige Auswahl an Trocknerheizquellen umfasst Ölbrenner und direkte Gasbrenner.



# EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

Die dichte Kammstruktur der sorgfältig geplanten Trockenzellen sorgt für ein schonendes und gleichmäßiges Trocknen des Getreides ohne die Gefahr von Übertrocknung oder Untertrocknung. Die glatten Innenflächen der Trocknungseinheit sind leicht sauber zu halten, was Wartung und Instandhaltung einfach und schnell macht.

Bei den kleineren Modellen sorgt der Walzen-vorschub für eine genaue und gleichmäßige Zuführung unter allen Umständen. Die größeren Modelle sind mit einer Zuführung ausgestattet, die eine hohe Zufuhr in kurzer Zeit ermöglicht. Zusätzlich kann bei größeren Trocknern der Luftstrom für die Dauer der Zufuhr abgeschaltet werden, was die Staubemission erheblich reduziert.

## EINE GROSSE AUSWAHL AN ZUBEHÖR

Bei allen Modellen der C-Serie ist die Anzahl der Körnerkühlzellen anpassbar. Bei größeren Modellen enthält die Standardausrüstung Gitter an der Oberseite des Brenners, die das Getreide vom Brenner fernhalten. Optimierter Luftstrom durch die Luftkanäle sorgt für effizientes und gleichmäßiges Trocknen.

Zu den weiteren Geräten gehören ein auf die Kundenbedürfnisse abgestimmtes Steuersystem, ein Staubabscheidesystem, eine Wärmeisolierung der Trocknerausrüstung, Schalldämpfer für Hauptgebläse und Wartungspodeste / Leitern, die zur Erleichterung der Reinigung im Luftkanal installiert sind.



Modell	C3-38	C3-52	C3-71	C5-123	C8-246	C10-339
Mais 120°C 20 – 15% [t / h]	11,2	20,2	27	44,9	95,9	134,8
Weizen 100°C 18 – 13% [t / h]	12,3	22,2	29,6	49,3	105,2	147,9
Rapssamen 65°C 12 – 8% [t / h]	5,6	10,1	13,5	22,5	48	67,5
Kornvolumen [m³]	38	52	71	123	246	339
Ausrüstungshöhe [m]	12,5	16,0	20,0	18,0	22,0	24,0

Umgebungstemperatur 10°C und relative Umgebungsfeuchtigkeit 70%. Das Kornvolumen wurde mit Weizen bei einem Feuchtigkeitsgehalt von 18% berechnet. Beim Trocknen von sehr feuchtem Getreide ist das maximale Füllvolumen geringer, da das Korn stärker aufgequollen ist. Die Werte wurden theoretisch berechnet und können abhängig von Umgebung und Getreideeigenschaften variieren.

**BEWÄHRTE TECHNIK UNTER NÖRDLICHEN BEDINGUNGEN**

# **C+ -SERIE DURCHLAUFTROCKNER**

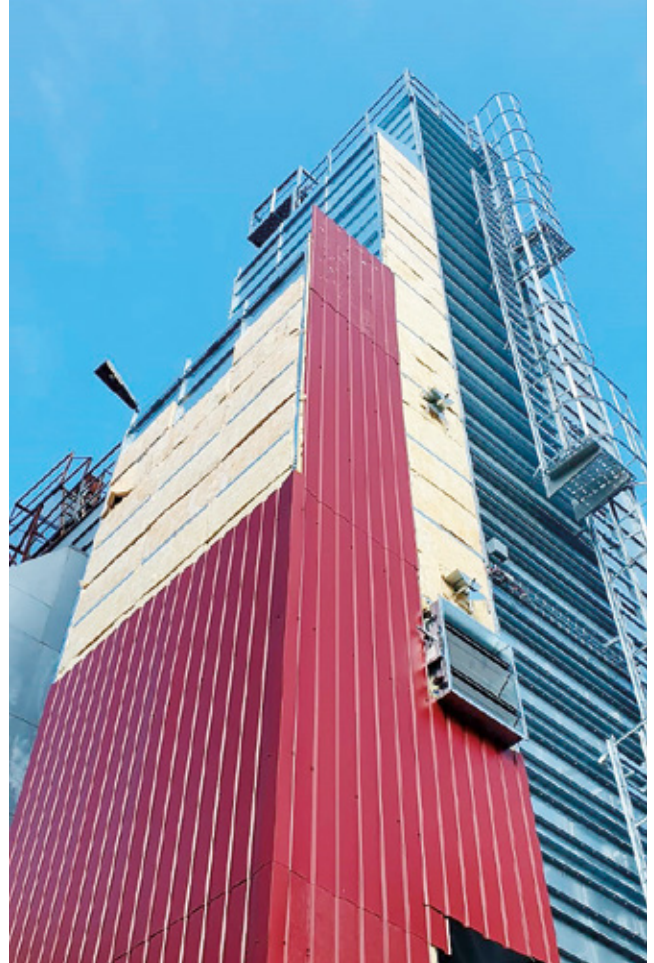




Der C+ -Durchlauftrockner ist eine High-Tech-Anlage, mit der Sie im Trockenmodus vom Futter bis zum Saatkorn sowie feinkörnigen Ölsaaten arbeiten können. C+ -Trockner sind so konzipiert, dass sie auch unter den schwierigen klimatischen Bedingungen im Norden eine stabile, starke Arbeit während der gesamten Trocknungszeit aufrechterhalten.

Mit C+ können Sie Weizen, Mais, Gerste (Malz), Raps, Sorghum, Hülsenfrüchte, Sonnenblumen, Sojabohnen, Senf, Mohn und andere Kulturen leicht trocknen. Als Brennstoffquellen für Trockner können Erdgas, Flüssiggas oder Dieselkraftstoff verwendet werden.

Zusätzliche Optionen sind ebenfalls verfügbar, wie ein System zur Geräuschreduzierung, GSM-Alarm, SMS-Steuerung und vieles mehr.



- Möglichkeit, die Kühlzone zum Trocknen zu verwenden, wodurch die Kapazität des Trockners um 25% erhöht wird
- Die Wärmequelle als integrierter Teil des Hauptluftkanals des Trockners
- Die Einstellung der Luftzufuhrkapazität kann je nach Kornotyp geändert werden
- Ausgestattet mit einem Gerät zur Kontrolle der Getreidefeuchte in Echtzeit während des gesamten Trocknungs- und Kühlprozesses
- Überwachung der Ablufttemperatur in Echtzeit
- Touchscreen mit PLC zur vollständigen Prozesskontrolle in lokalen Sprachen

Modell	Optima	Standard	Maxi	Grande 50	Grande 100	Grande 150
Mais 110°C 20 – 15% [t / h]	11	19	26	41	86	122
Mais 110°C 30 – 15% [t / h]	5	10	13	20	43	61
Weizen 100°C 19 – 14% [t / h]	13	24	31	50	106	150
Weizen 100°C 24 – 14% [t / h]	8	14	18	29	62	87
Rapssamen 60°C 12 – 7% [t / h]	5	9	12	20	42	59
Sunflower 60°C 12 – 7% [t / h]	6	11	15	24	52	73
Kornvolumen [m³]	38	52	71	123	246	339
Ausrüstungshöhe [m]	12,6	15,9	19,9	18	22	24

Umgebungstemperatur 10°C und relative Umgebungsfeuchtigkeit 70%. Das Kornvolumen wurde mit Weizen bei einem Feuchtigkeitsgehalt von 18% berechnet. Beim Trocknen von sehr feuchtem Getreide ist das maximale Füllvolumen geringer, da das Korn stärker aufgequollen ist. Die Werte wurden theoretisch berechnet und können abhängig von Umgebung und Getreideeigenschaften variieren.



**EINE NEUE ÄRA MIT INTELLIGENTER TROCKNERSTEUERUNG**

**KONTROLLSYSTEME**

	BASIC	AUTO	PRO
Automatische Trocknung	x	x	x
Rezirkulierende Chargen-Trocknung	x	x	x
Trocknungsprogramme für verschiedene Getreidesorten (Trocknungsrezepte)	x	x	x
Benachrichtigungen und Alarm (erfordert Internetverbindung)	o	x	x
Echtzeit-Überwachung (erfordert Internetverbindung)	o	x	x
Intelligente Trocknersteuerung (variables Trocknungsmanagement)	–	x	x
Datenbericht und Saisonzusammenfassung	–	x	x
Grain Cloud-App: Anlagenausstattung, Datenerfassung, Bestandsaufzeichnungen und Fernüberwachung	–	–	x
Echtzeit-Daten für Lagerbestand und Trocknung	–	–	o
Geschwindigkeitskontrolle und -anpassung für den Getreidetransport (BlockControl) (erfordert Frequenzumwandler und motorisierte Verschlüsse/Klappen)	–	–	o
LIROS Feuchtemesssystem, kann für verschiedene Getreidesorten kalibriert werden	o	o	o
Touchscreen 4" + Steuertasten	x	–	–
Touchscreen 7" (9" und 12" sind auch verfügbar)	–	x	–
Touchscreen 15"	–	–	x

x = Standard Ausrüstung | o = Zubehör

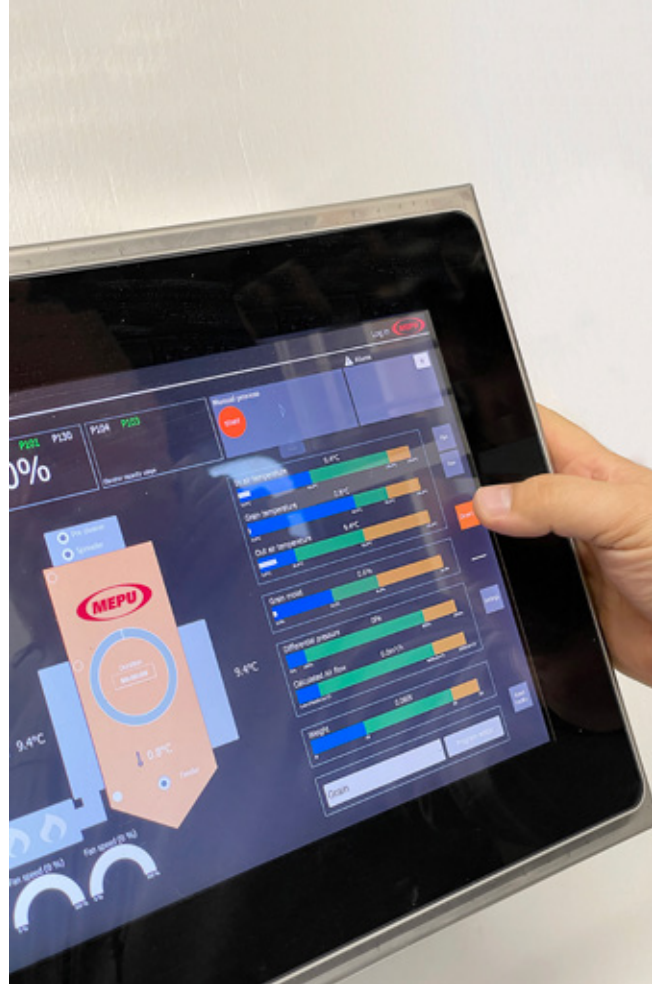


## EINE NEUE ART ÜBER DIE TROCKNERSTEUERUNG NACHZUDENKEN

Die Steuerungssysteme von Mepu sind flexibel und sicher in der Anwendung. Dank zuverlässiger Systeme sind die Trockner einfach und reibungslos zu bedienen. Die Steuerungen der Trockner sind auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten. Alle Steuerungssysteme beinhalten die notwendigen Starter und Sensoren.

Bei Mepu investieren wir in eine zukunftsweisende intelligente Trocknung (**Grain Awareness**), bei welcher alle Vorgänge auf automatischer Datenerfassung und Datenverarbeitung basieren.

Mit intelligenten Trocknungsprogrammen führt das System je nach Getreidesorte die gewünschten Funktionen aus und optimiert die Trocknung auf höchste Wirtschaftlichkeit. Das Endergebnis ist die bestmögliche Getreidequalität.



### BASIC

- Auf die Bedürfnisse des Endkunden anpassbar
- Steuertasten
- Einfache Handhabung



### AUTO

- Ganz auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten
- Umfangreiche Funktionen sind serienmäßig (inklusive Echtzeitüberwachung)



### PRO

- Ganz auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten
- Intelligente automatische Trocknung
- Geschwindigkeitskontrolle und -anpassung für den Getreidetransport (BlockControl)
- Das Hinzufügen neuer Geräte ist einfach und flexibel

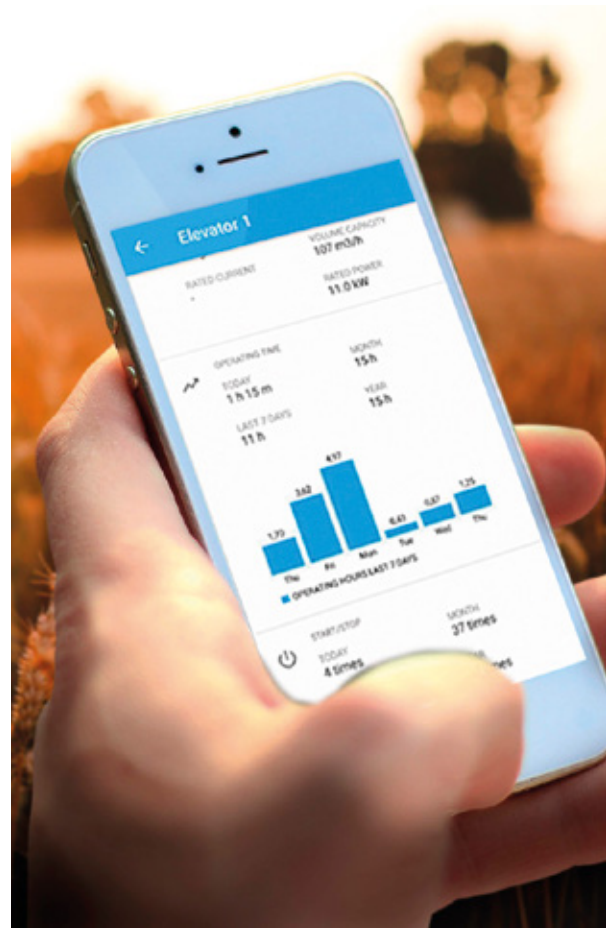
## DIE GESAMTE GETREIDEANLAGE IN EINER APP

# GRAIN CLOUD

Ein integrierter Bestandteil des Pro-Steuerungssystems ist die Grain Cloud-Anwendung von Skandia, die den gesamten Trockner in einen Cloud-Service integriert. Grain Cloud ist eine App, die Ihnen schnell und einfach einen Überblick über alle Prozesse und Einheiten in der Einrichtung gibt. Dadurch wird die Erntesaison effizienter und stressfreier, da Trocknungs- und Transportzeiten nachverfolgt und berechnet werden. Gleichzeitig werden Alarmmeldungen bei Unterbrechungen ausgegeben. Mit dem Status der gesamten Einrichtung im Mobiltelefon wird alles einfacher und sicherer.

Über das Steuersystem der Einrichtung ruft Grain Cloud Informationen zu den verschiedenen Einheiten ab. Bei einem Stillstand wird sofort ein Alarm ausgelöst. Zusätzlich berechnet Grain Cloud die verbleibenden Trocknungs- und Förderzeiten und erleichtert dadurch die Planung und Zuordnung der Arbeit.

Mit Grain Cloud ist der Lagerbestand unabhängig von Zeit und Ort immer leicht zu erreichen. Die Benutzeroberfläche ist modern und intuitiv und die App ist mit allen mobilen Geräten und Computern kompatibel. Die Grain Cloud vereinfacht sogar die Wartungsarbeiten, da sie den gesamten Betriebsverlauf der Maschine speichert und an den Zeitpunkt erinnert, zu dem sie gewartet werden sollte.



<b>ÜBERSICHT</b>	Auf der Registerkarte Overview werden die neuesten Benachrichtigungen und deren Prioritätsgrad angezeigt.
<b>EINSTELLUNGEN</b>	Unter Settings kann der Benutzer die Einrichtung ändern und Feedback an den Händler senden.
<b>INTAKE</b>	Alle Daten zu den Getreidechargen werden über die Registerkarte Intake eingegeben.
<b>LAGERUNG</b>	Alle Behälter und Silos werden unter Storage gesammelt. Der Benutzer kann schnell und einfach alle wichtigen Daten wie Gewicht, Ernte, Art und Lagerzeit für jeden Lagerort und für jeden Typ sehen.
<b>FACILITY</b>	Alle Maschinen und ihre Betriebsgeschichte werden unter Facility angezeigt. Benachrichtigungen werden ausgegeben, wenn es Zeit für Service und Wartung ist.





## EFFIZIENTE SORTIERUNG UND VORREINIGUNG VON GETREIDE

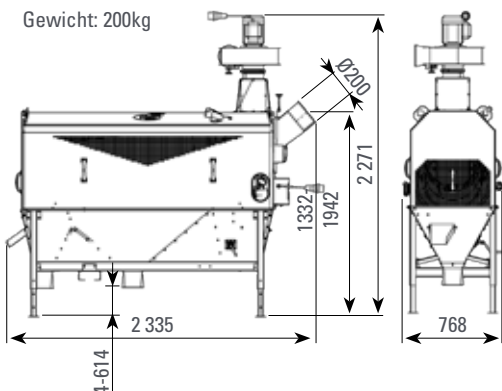
## SORTIEREN

Der preisgünstige und effiziente Sortierer Major 2000 von Mepu ist mit einer rotierenden Siebtrommel ausgestattet, die für gleichmäßige Sortiererergebnisse sorgt.

Der leise, effiziente und zuverlässige Mepu-Sortierer ist einfach zu installieren und zu verwenden. Aufgrund seiner sorgfältig konstruierten Struktur vibriert die Maschine nicht und erfordert keine ständige Überwachung. Der Wartungsbedarf ist ebenfalls gering.

Zur Standardausstattung des Sortierers gehört ein separater Vorreiniger nach dem Aufsteigprinzip. Der Vorreiniger trennt Staub und andere Verunreinigungen von Getreide, Erbsen und Raps mit gleicher Effizienz. Die Geschwindigkeit und der Neigungswinkel von Siebtrommeln, die in verschiedenen Lochgrößen verfügbar sind, können stufenlos während des Maschinenbetriebs eingestellt werden.

Gewicht: 200kg



Äußeres Sieb	Innen sieb	Hafer	Gerste	Weizen	Roggen	Raps-samen	Erbsen	Bohnen
2 x 20	Ø8	SG	PR	-	-	-	-	-
2 x 20	Ø10	SG	-	-	-	-	-	-
2 x 20	4 x 15	-	PR	-	-	-	-	-
2 x 20	5 x 30	PR	-	-	-	-	-	-
2,3 x 20	Ø8	SG	SG	SG	SG	-	-	-
2,3 x 20	Ø10	SG	SG	SG	SG	-	-	-
2,3 x 20	4 x 15	SG	SG	SG	-	-	-	-
2,5 x 20	Ø8	-	MB/SG	SG	-	-	-	-
2,5 x 20	Ø10	-	MB/SG	SG	-	-	-	-
2,5 x 20	4 x 15	-	MB/SG	SG	-	-	-	-
2,7 x 20	Ø8	-	MB/SG	-	-	-	-	-
2,7 x 20	Ø10	-	MB/SG	-	-	-	-	-
5 x 30	Ø10	-	-	-	-	-	PR/SG	-
5 x 30	Ø12	-	-	-	-	-	PR/SG	-
5 x 30	Ø15	-	-	-	-	-	-	PR/SG
Ø3	Ø6	-	-	-	-	PR	-	-
Ø3	4 x 15	-	-	-	-	PR	-	-
3,2 x 20	Ø8/10	Entfernung von schwarzen Körnern oder Spelzen PR / SG						
3,4 x 20	Ø8/10	Entfernung von schwarzen Körnern oder Spelzen PR / SG						

SG, Saatgutsortierung

PR, Vorbereitung

MB, Braugerste



**REDUZIERTER STAUBEMISSIONEN**

# STAUBKONTROLLE

## STAUB-SAMMELSYSTEME

Wenn Sie mit Getreide arbeiten, dann wissen Sie, dass Staub immer eine Komponente des Trocknungsprozesses ist. Die neuen MEPU-Staubsammelsysteme entfernen mehr als 90% Getreidestaub und Spreu. Dadurch ist die Staubemission deutlich geringer als im Vergleich zu gewöhnlichen Ventilatoren oder Staubentfernungstechnologien. Verunreinigungen können im Anhänger, Staubbehälter usw. gesammelt werden.

Das Gerät ist kosteneffizient und macht den Trockner sicherer gegen Staubexplosionen. Weniger Staub und Spreu bedeuten verbesserten Arbeitskomfort.



## TAIFUN STAUBABSAUGUNG VENTILATOR

- 22 kW
- Horizontales oder vertikales Modell
- Eingebauter Zentrifugal-Ventilator
- Verschluss des Ventilators erlaubt leichtes Anpassen des Luftstromes
- Inspektionstür für Ventilatorraum
- Besonders gestaltetes Sieb bietet optimalen Luftstrom und niedrigen Geräuschpegel
- Komplett mit Schutzfarbe gestrichen

## STORM STAUBSAMMLER

- 7.5 / 5.5 / 2.2 kW
- Horizontales oder vertikales Modell
- An den Trockner-Axialventilator angeschlossen
- Keine zusätzliche Motorleistung nötig
- Verzinktes Material





# STAUBBEHÄLTER

Es ist einfach, mit einem Mepu-Einari-Staubbehälter umzugehen. Behälter besteht aus verzinktem Stahl.

Modell	Einari-6	
Breite [cm]	233	<ul style="list-style-type: none"><li>• Große Entladeklappe</li><li>• Kontrollfenster</li><li>• Zustieg auf dem Dach</li><li>• 250mm Muffe für Abflussrohr, Abluftrohr 160mm</li></ul>
Länge [cm]	195	
Höhe [cm]	280	
Volumen [m <sup>3</sup> ]	6	



# SAATGUT REINIGER

Saatgut reiniger trennt beschädigtes Getreide, Unkrautsamen und andere Verunreinigungen vom Getreide. Hierbei handelt es sich um Partikel, die der normale Vorreiniger nicht entfernen kann. Cleveres Design ermöglicht den Einbau in fast jeden Trockner – auch für andere Marken!

Saatreiniger hat Probeluke und Streuteller als Standard. Standardsiebe: fest, 2mm und 2,5mm.



# FLEXIBLE UND ZUVERLÄSSIGE GETREIDELAGERUNG

## SILOS

Die Mepu-Behälter wurden entwickelt, um die Anforderungen moderner Getreidelager bis ins kleinste Detail zu erfüllen. Die modernen Behälter sind hochwertig, günstig und für die Lagerung aller Getreidesorten geeignet.

Die Stahltrichter-Bodenbehälter können vielseitig eingesetzt werden – als Pufferspeicher oder als Pelletbehälter. Behälterwand- und Dachelemente weisen eine außergewöhnlich gute Korrosionsbeständigkeit auf. Die Montage des Behälters über Schraubverbindungen ist einfach und schnell. Die Standardlieferung umfasst Wandversteifungen, ein großes Mannloch, Leitern, Einlass- und Abdeckrohr für Schnecke, Einfüllöffnung und Inspektionsklappe auf dem Dach, Schrauben und Muttern.

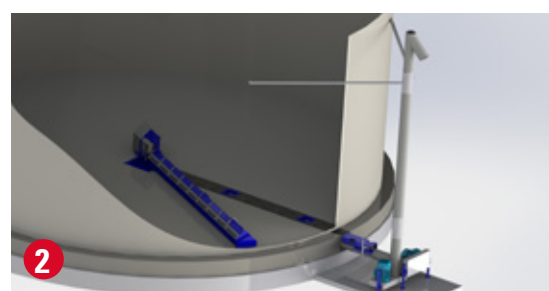
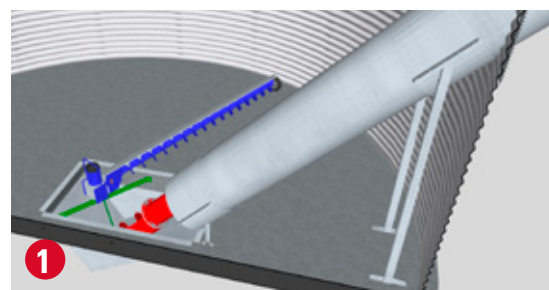
### SILOS MIT FLACHEM BODEN

Modell	Volumen [m³]	Ø [m]	Wandhöhe [m]	Höhe [m]
480 / 4	68	4,8	3,30	4,50
480 / 5	84	4,8	4,13	5,33
480 / 6	100	4,8	4,95	6,15
480 / 7	116	4,8	5,78	6,98
480 / 8	132	4,8	6,60	7,80
480 / 9	148	4,8	7,43	8,63
480 / 10	164	4,8	8,25	9,45
560 / 4	96	5,6	3,30	4,70
560 / 5	117	5,6	4,13	5,52
560 / 6	138	5,6	4,95	6,35
560 / 7	159	5,6	5,78	7,18
560 / 8	180	5,6	6,60	8,00
560 / 9	201	5,6	7,43	8,83
560 / 10	222	5,6	8,25	9,65
640 / 4	124	6,4	3,30	4,90
640 / 5	151	6,4	4,13	5,73
640 / 6	178	6,4	4,95	6,55
640 / 7	205	6,4	5,78	7,38
640 / 8	232	6,4	6,60	8,20
640 / 9	259	6,4	7,43	9,03
640 / 10	286	6,4	8,25	9,85
720 / 4	156	7,2	3,30	5,10
720 / 5	190	7,2	4,13	5,93
720 / 6	224	7,2	4,95	6,75
720 / 7	258	7,2	5,78	7,58
720 / 8	292	7,2	6,6	8,40
720 / 9	326	7,2	7,43	9,23
720 / 10	360	7,2	8,25	10,05

### ENTLEERUNGSOPTIONEN FÜR BEHÄLTER MIT FLACHEM BODEN

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, die Mepu-Behälter zu leeren. Ein Silo mit flachem Boden kann mit einer beweglichen Kehrschnecke (1) in Verbindung mit einer ziehenden Wheatheart-Schnecke ausgestattet werden. Die maximale Kapazität der Kehrschnecke beträgt 25t / h.

Eine andere Möglichkeit zum Entleeren eines Behälters mit flachem Boden ist eine stationäre Kehrschnecke (2), die das Getreide auf die horizontale Austragsschnecke und dann auf das Austragsende überträgt. Für den Austragkopf können drei verschiedene Ausführungen gewählt werden: horizontal, mit 25 Grad Winkel und vertikal (im Bild). Die maximale Kapazität der Austragsschnecke beträgt 80t / h.





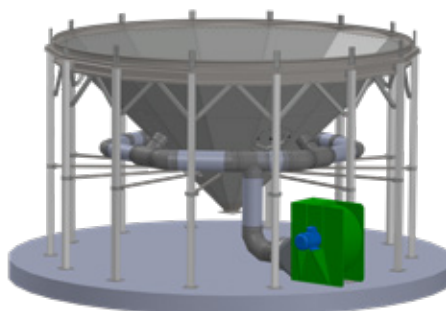
## 45° STAHL-BODENTRICHTER-BEHÄLTER

Die neuen Behälterböden aus Stahl haben einen Freiraum von 70cm unter dem Behälter. Vollverzinkte Struktur.

Modell	Volumen [m³]	Ø [m]	Wandhöhe [m]	Höhe [m]
480 / 4	85	4,8	6,20	7,40
480 / 5	101	4,8	7,03	8,23
480 / 6	117	4,8	7,85	9,05
480 / 7	133	4,8	8,68	9,88
480 / 8	149	4,8	9,50	10,70
480 / 9	165	4,8	10,33	11,53
480 / 10	181	4,8	11,15	12,35
560 / 4	119	5,6	6,60	8,00
560 / 5	139	5,6	7,43	8,82
560 / 6	160	5,6	8,25	9,65
560 / 7	181	5,6	9,08	10,48
560 / 8	202	5,6	9,90	11,30
560 / 9	223	5,6	10,73	12,13
560 / 10	244	5,6	11,55	12,95
640 / 4	154	6,4	7,00	8,60
640 / 5	181	6,4	7,83	9,43
640 / 6	208	6,4	8,65	10,25
640 / 7	235	6,4	9,48	11,08
640 / 8	262	6,4	10,30	11,90
640 / 9	289	6,4	11,13	12,73
640 / 10	316	6,4	11,95	13,55

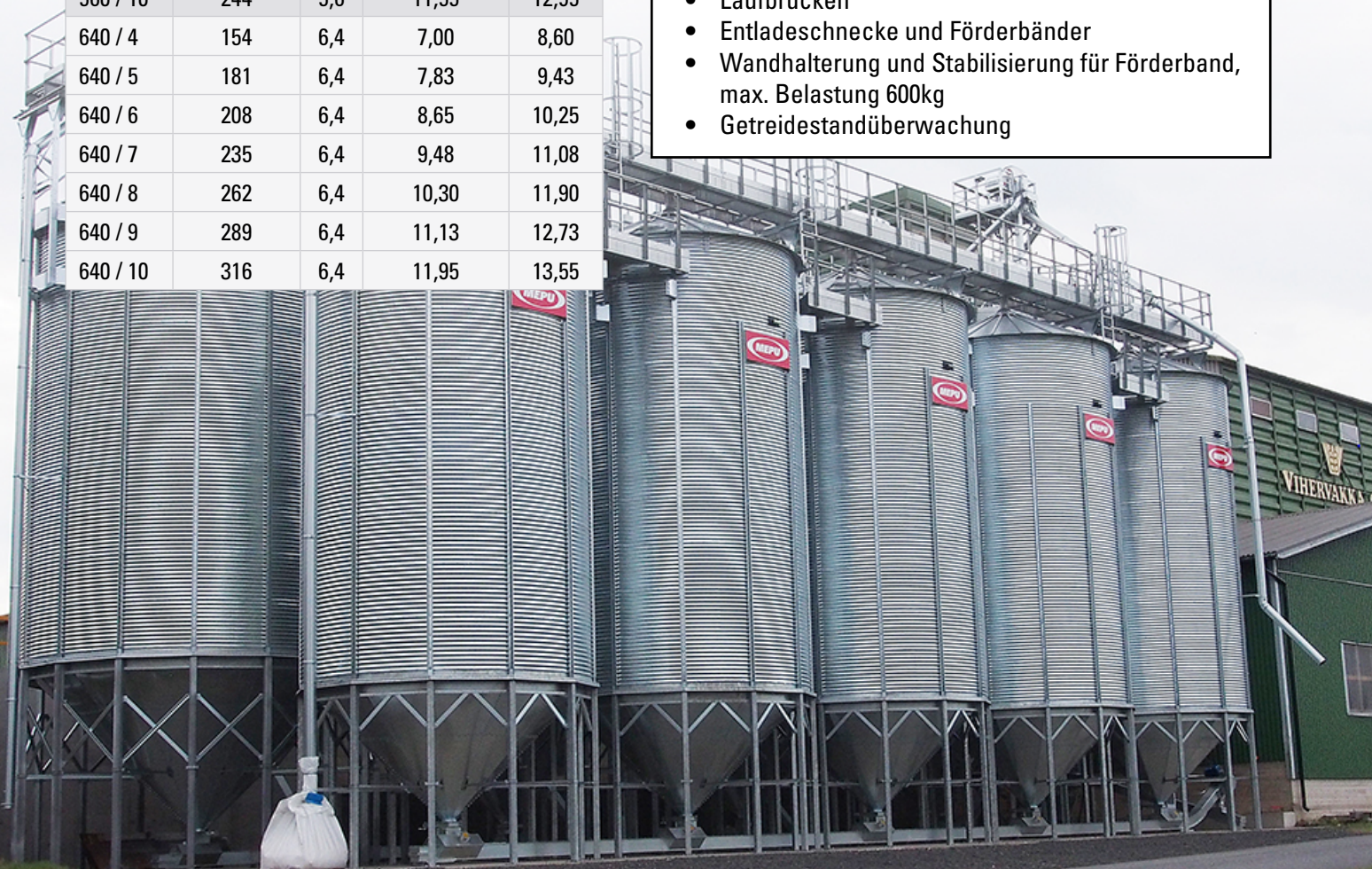
## BELÜFTUNGSSYSTEM

Stahl-Bodentrichter-Behälter können mit einem Belüftungssystem ausgestattet werden, mit welchem der Behälter hervorragend für die Trockenkornkühlung geeignet ist. Getreide kann direkt nach dem Dreschen in Behältern gelagert werden, die mit einem Belüftungssystem ausgestattet sind, so dass der Behälter auch als Pufferspeicher genutzt werden kann.



## ZUBEHÖR

- Laufbrücken
- Entladeschnecke und Förderbänder
- Wandhalterung und Stabilisierung für Förderband, max. Belastung 600kg
- Getreidestandüberwachung

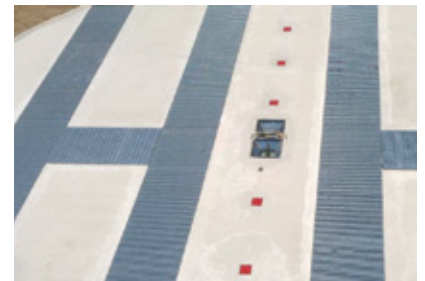


Behälterwand- und Dachelemente weisen eine außergewöhnlich gute Korrosionsbeständigkeit auf. Die galvanische Festigkeit der Wandelemente beträgt bis zu 600g / m<sup>2</sup>. Die Dachelemente bestehen aus Magnelis®, wodurch Oberflächen und Nahtstellen auch unter rauen Bedingungen vor Korrosion geschützt sind.

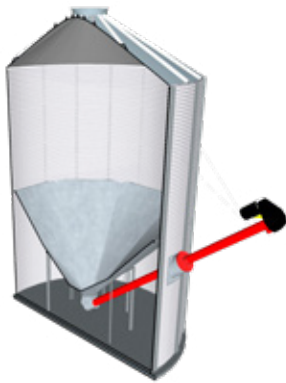
Zur Standardlieferung gehören oberflächenbehandelte Wand- und Dachelemente, Wandversteifungen, Wartungstür, Leitern, Einfüllöffnung und Inspektionsluke auf dem Dach, Schrauben und Muttern. Die Behältermontage durch Schraubenverbindungen ist einfach und schnell.

### BELÜFTETE BODENSYSTEME

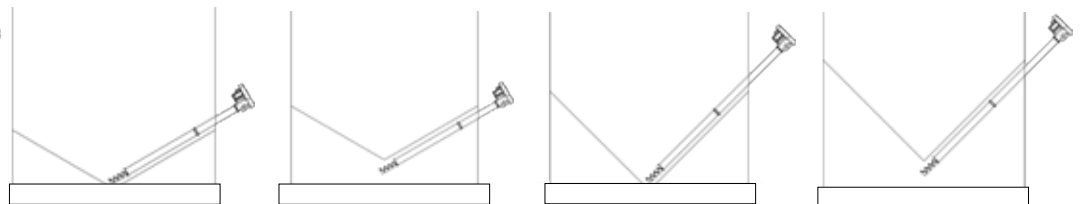
Behälter mit flachem Boden können mit einem vollständigen Belüftungs- oder Kanalbelüftungssystem ausgestattet werden, welches das Getreide für längere Zeit in guter Qualität hält.



### BELÜFTETER INNENTRICHTER



Behälter mit flachem Boden (Ø4,60 – 9,18m) können mit einem belüfteten Innentrichter aus Stahl ausgestattet werden, der ein schnelles und müheloses Entleeren des Behälters ermöglicht. Neben der Lagerung kann der Behälter vor dem Trocknen auch als Pufferbehälter verwendet werden und das Getreide nach dem Trocknen abkühlen.



VOLUMEN REDUZIERUNG	Durchmesser Ø [m]	30° niedrig	30° angehoben	45° niedrig	45° angehoben
	4,60	14	28	24	37
5,35	22	41	37	56	
6,10	33	57	56	80	
6,87	47	78	80	110	
7,64	64	102	110	148	
8,40	86	132	148	194	
9,18	113	168	195	250	



## SILOS MIT FLACHEM BODEN

Modell	Volumen [m³]	Ø [m]	Wandhöhe [m]	Höhe [m]
SBH0460/04	81	4,6	4,6	5,9
SBH0460/05	100	4,6	5,8	7,0
SBH0460/06	119	4,6	6,9	8,2
SBH0460/07	138	4,6	8,0	9,3
SBH0460/08	157	4,6	9,2	10,4
SBH0460/09	176	4,6	10,3	11,6
SBH0460/10	195	4,6	11,5	12,7
SBH0460/11	214	4,6	12,6	13,9
SBH0460/12	233	4,6	13,7	15,0
SBH0535/04	110	5,35	4,6	6,1
SBH0535/05	136	5,35	5,8	7,2
SBH0535/06	161	5,35	6,9	8,4
SBH0535/07	187	5,35	8,0	9,5
SBH0535/08	212	5,35	9,2	10,7
SBH0535/09	238	5,35	10,3	11,8
SBH0535/10	263	5,35	11,5	13,0
SBH0535/11	289	5,35	12,6	14,1
SBH0535/12	314	5,35	13,7	15,2
SBH0610/04	146	6,1	4,6	6,3
SBH0610/05	179	6,1	5,8	7,4
SBH0610/06	212	6,1	6,9	8,6
SBH0610/07	245	6,1	8,0	9,7
SBH0610/08	279	6,1	9,2	10,8
SBH0610/09	312	6,1	10,3	12,0
SBH0610/10	345	6,1	11,5	13,1
SBH0610/11	379	6,1	12,6	14,3
SBH0610/12	412	6,1	13,7	15,4
SBH0687/04	187	6,87	4,6	6,5
SBH0687/05	229	6,87	5,8	7,7
SBH0687/06	272	6,87	6,9	8,8
SBH0687/07	314	6,87	8,0	10,0
SBH0687/08	356	6,87	9,2	11,1
SBH0687/09	398	6,87	10,3	12,2
SBH0687/10	440	6,87	11,5	13,4
SBH0687/11	483	6,87	12,6	14,5
SBH0687/12	525	6,87	13,7	15,7
SBH0760/04	233	7,6	4,6	6,7
SBH0760/05	286	7,6	5,8	7,9
SBH0760/06	339	7,6	6,9	9,0
SBH0760/07	392	7,6	8,0	10,2
SBH0760/08	444	7,6	9,2	11,3
SBH0760/09	496	7,6	10,3	12,4
SBH0760/10	548	7,6	11,5	13,6
SBH0760/11	600	7,6	12,6	14,7
SBH0760/12	653	7,6	13,7	15,9

## 45° STAHL-BODENTRICHTER-BEHÄLTER

Modell	Volumen [m³]	Ø [m]	Wandhöhe [m]	Höhe [m]
SCE0460/02T45	57	4,6	2,3	6,5
SCE0460/03T45	76	4,6	3,4	7,7
SCE0460/04T45	95	4,6	4,6	8,8
SCE0460/05T45	114	4,6	5,7	10,0
SCE0460/06T45	133	4,6	6,9	11,1
SCE0460/07T45	152	4,6	8,0	12,2
SCE0460/08T45	171	4,6	9,1	13,4
SCE0535/02T45	82	5,35	2,3	7,1
SCE0535/03T45	108	5,35	3,4	8,3
SCE0535/04T45	133	5,35	4,6	9,4
SCE0535/05T45	159	5,35	5,7	10,6
SCE0535/06T45	185	5,35	6,9	11,7
SCE0535/07T45	210	5,35	8,0	12,8
SCE0610/02T45	112	6,1	2,3	7,7
SCE0610/03T45	145	6,1	3,4	8,9
SCE0610/04T45	178	6,1	4,6	10,0
SCE0610/05T45	211	6,1	5,7	11,2
SCE0610/06T45	244	6,1	6,9	12,3

### GRÖSSENBEREICH

**Silos mit flachem Boden:**  
 Ø3 - 32m | 35 - 25 500m<sup>3</sup>  
**Stahl-Bodentrichter-Behälter:**  
 Ø4,6 - 12,23m | 95 - 4 394m<sup>3</sup>



## FÜR VIELSEITIGE GETREIDELAGERUNG

# QUADRATISCHE SILOS

Mepus vielseitiges Silosystem ermöglicht den schnellen Bau von Lagereinrichtungen in einem neuen oder bestehenden Gebäude. Die verschiedenen Siloelemente können einfach zu einem Lagersystem zusammengefügt werden, das perfekt zu den Bedürfnissen und Räumlichkeiten des Kunden passt.



Mepu-Quadrat-Silos passen sich gut in die Umgebung ein. Bei der Installation eines quadratischen Silos kann der verfügbare Platz effizient genutzt werden und die vertikalen Pole tragen die Last der quadratischen Silo-Gebäudestruktur. Nach dem Versiegeln mit einem geeigneten Dichtungsmittel sind die Elemente direkt als Außenwände verwendbar. Die Elemente und Pfosten können auch in der gewünschten Farbe lackiert werden.

Das Mepu-Silosystem ist CE-gekennzeichnet, was bedeutet, dass das System alle damit verbundenen EU-Anforderungen an Haltbarkeit und Struktur erfüllt. Die horizontal profilierten Elemente aus verzinktem Stahl sind schnell und einfach zu montieren. Die Silos werden über Schraubverbindungen montiert.

## FLACHBODEN- UND KONUSBODEN-SILOS SIND VERFÜGBAR

Das Sortiment umfasst sowohl Flachboden- als auch Konusboden-Silos. Konusbodensilos sind mit 160 – 250mm Entladungskegeln erhältlich. Flachboden- und Konusbodensilos können mit Schächten ausgestattet werden. Zusätzlich kann das Flachbodensilo mit einer Schneckenführung und mit einer geraden und geneigten Entladeverbindung zum Silowandelement ausgestattet werden.

Wir bieten eine breite Palette von Zubehör; Zum Beispiel gibt es mehrere Verschlussoptionen.

**DURCH DIE KOMBINATION VERSCHIEDENER ECKIGER SILOELEMENTE KÖNNEN SIE SCHNELL UND EINFACH IHR SPEICHERSYSTEM AUFBAUEN!**

	T	H [m]	2000 [mm]		2500 [mm]		3000 [mm]	
			2	1	2	1	2	1
	1	0,84	1,5	3	1,5	3	1,5	3
	2	1,68	1,5	3	1,5	3	1,5	3
	3	2,52	1,5	3	1,5	3	1,5	3
	4	3,36	1,5	3	1,5	3	2,5	3
	5	4,2	1,5	3	1,5	3	2,5	3
	6	5,04	1,5	3	2	3	2,5	3
	7	5,88	1,5	3	2	3	2,5	3
	8	6,72	1,5	3	2	3	2,5	5
	9	7,56	1,5	3	2	3	3	5
	10	8,4	1,5	3	2	5	3	6
	11	9,24	1,5	3	2,5	5	3	6
	12	10,08	1,5	5	2,5	6		
	13	10,88	1,5	5	2,5	6		
	14	11,68	1,5	5				
	15	12,48	1,5	5				
	16	13,28	1,5	5				
	17	14,08	1,5	5				
	18	14,88	1,5	6				
	19	15,68	1,5	6				

- T** Ebene
- H** Silohöhe
- 2** Elementdicke
- 1** Stärke der Eckpfosten



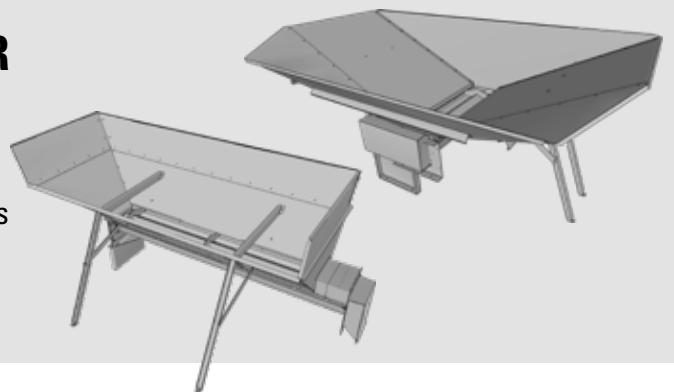
EINE GROSSE AUSWAHL

## AUFNAHMEBUNKER

Das Mepu-Sortiment umfasst kleine und große Trichter, um die Bedürfnisse aller Kunden zu erfüllen. Überfahrt-Behälter, selbsttragende Trichter mit Kettenförderer und traditionelle Ansaugschächte für Trocknerhäuser an. Die Trichter werden mit Schraubenverbindungen montiert. Die Kettenförderer und Becherwerke von Mepu Trichtern sind nahtlos mit Mepu Trocknern und anderen Geräten kompatibel. Dank unserer breiten Produktpalette ist die Montage funktioneller Lösungen, die für die Handhabung von Getreide hervorragend geeignet sind, einfach.

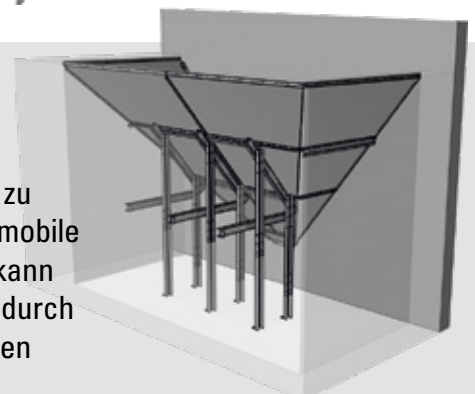
## LÄNGS- UND QUEREINLAUFTRICHTER

Ein traditioneller 1,3m<sup>3</sup> Trichter, der mit allen Trocknern kompatibel ist, deren Schnecke das Getreide sanft zum Aufzug befördert. Der Trichter des Becherelevatormodells ist mit einem eigenen Motor ausgestattet. Die Trichterkonfiguration kann umgeschaltet werden.

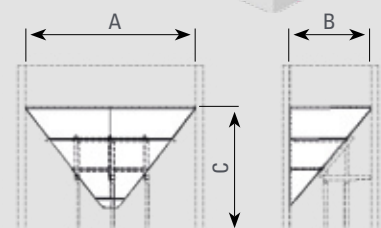


## SELBSTEINFÜHRTRICHTER

Die einfache und robuste Einlaufgrube wird durch Schraubverbindungen zu Betonwänden montiert und ist ein guter Trockner für Trockenhäuser und mobile Trockner, die mit einem Becherwerk ausgestattet sind. Die Einlassgrube kann direkt mit dem Becherelevator verbunden sein, in welchem Fall das Korn durch Schwerkraft fließt. Gitter und Halterungen, die durch Schraubverbindungen unter dem Trichter montiert sind, sind als Zubehör erhältlich.

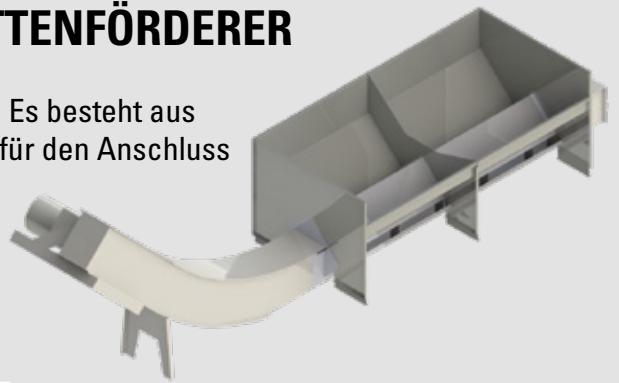


Modell	A [mm]	B [mm]	C [mm]	[m <sup>3</sup> ]
2 x 4	3 950	1 890	3 032	7,6
2 x 5	4 950	1 890	3 032	9,5
2,5 x 5	4 950	2 390	3 618	12,4
3 x 6	5 950	2 890	4 229	21

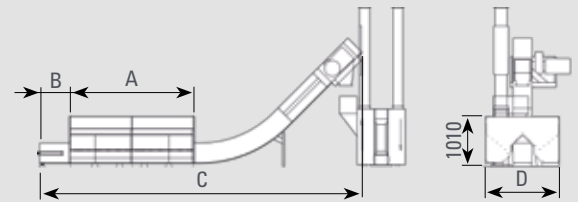


## NIEDRIGER ANSAUGTRICHTER MIT KETTENFÖRDERER

Das Trichterset kann auf jede ebene Fläche gestellt werden. Es besteht aus einem Kettenförderer und allen notwendigen Komponenten für den Anschluss an das Trocknungssystem. Sie können größere Mengen von Getreide in den Trichter laden und der Kettentransporter sorgt für die Übertragung des Getreides. Die Konstruktion der Aufnahme ist so konzipiert, dass keine zusätzlichen Stützelemente erforderlich sind.



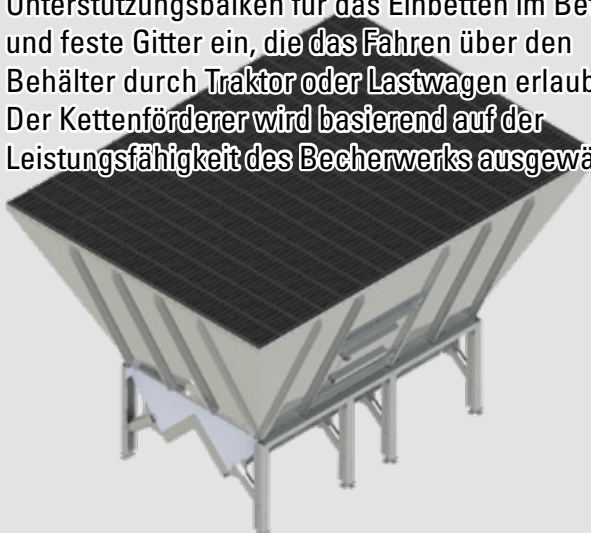
Modell	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	[m³]
KTG (60t)	2 500	600	5 901	1 260	2
KTG (60t)	3 500	600	6 900	1 260	3
KTIG 30-40 (80t)	2 500	600	6 543	1 500	2,5
KTIG 30-40 (80t)	3 500	600	7 543	1 500	3,5
KTIG 30-40 (100t)	2 500	600	6 554	1 500	2,5
KTIG 30-40 (100t)	3 500	600	7 554	1 500	3,5



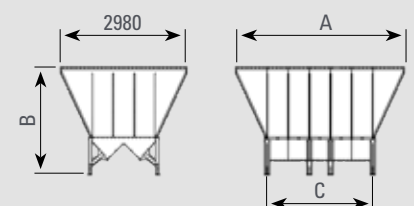
## ÜBERFAHRTRICHTER MIT KETTENFÖRDERER

Einlauftrichter, der innerhalb von Betonwänden montiert und mit einem effizienten Kettenförderer für Anwendungen ausgestattet ist, die eine große Kornaufnahmekapazität erfordern. Der Trichter ist steilwandig und hat eine glatte Oberfläche, was verhindert, dass Getreide kleben bleibt. Die Reinigung des Trichters ist dank eines Mannlochs in der Seitenwand einfach.

Die zusätzlich verfügbare Ausrüstung schließt Unterstützungsbalken für das Einbetten im Beton und feste Gitter ein, die das Fahren über den Behälter durch Traktor oder Lastwagen erlauben. Der Kettenförderer wird basierend auf der Leistungsfähigkeit des Becherwerks ausgewählt.



Modell	A [mm]	B [mm]	C [mm]	[kg]	[m³]
KTG (60t)	2 980	2 632	1 500	630	9,5
KTG (60t)	3 480	2 632	2 000	730	11,5
KTG (60t)	3 980	2 632	2 500	840	13,5
KTG (60t)	4 480	2 632	3 000	950	16
KTG (60t)	4 980	2 632	3 500	1 050	18
KTIG 20-40 (60t)	2 980	2 632	1 500	620	9,5
KTIG 20-40 (60t)	3 480	2 632	2 000	720	11,5
KTIG 20-40 (60t)	3 980	2 632	2 500	820	13,5
KTIG 20-40 (60t)	4 480	2 632	3 000	920	16
KTIG 20-40 (60t)	4 980	2 632	3 500	1 020	18
KTIG 30-40 (80t)	2 980	2 592	1 500	620	9,5
KTIG 30-40 (80t)	3 480	2 592	2 000	720	11,5
KTIG 30-40 (80t)	3 980	2 592	2 500	820	13,5
KTIG 30-40 (80t)	4 480	2 592	3 000	900	16
KTIG 30-40 (80t)	4 980	2 592	3 500	1 000	18
KTIG 40-40 (100t)	2 980	2 552	1 500	600	9,4
KTIG 40-40 (100t)	3 480	2 552	2 000	700	11,5
KTIG 40-40 (100t)	3 980	2 552	2 500	800	13,6
KTIG 40-40 (100t)	4 480	2 552	3 000	890	15,6
KTIG 40-40 (100t)	4 980	2 552	3 500	980	17,7





## EINLAUFTRICHTER MIT KETTENFÖRDERER

Ein niedriger und leichter Trichter, der schnell auf ebenem Boden montiert werden kann, einschließlich eines Kettenförderbandes und flexibler Kupplungen zum Anschluss an den Aufzug. Der Kettenförderer wird basierend auf der Becherelevatorleistung ausgewählt.

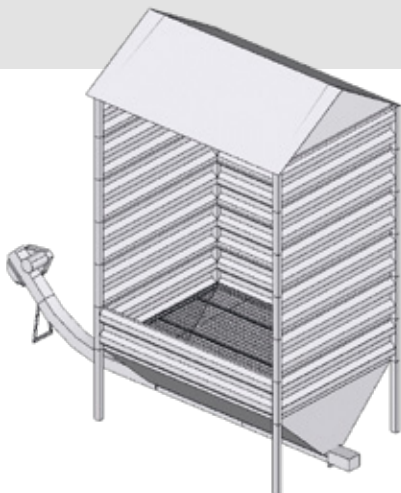
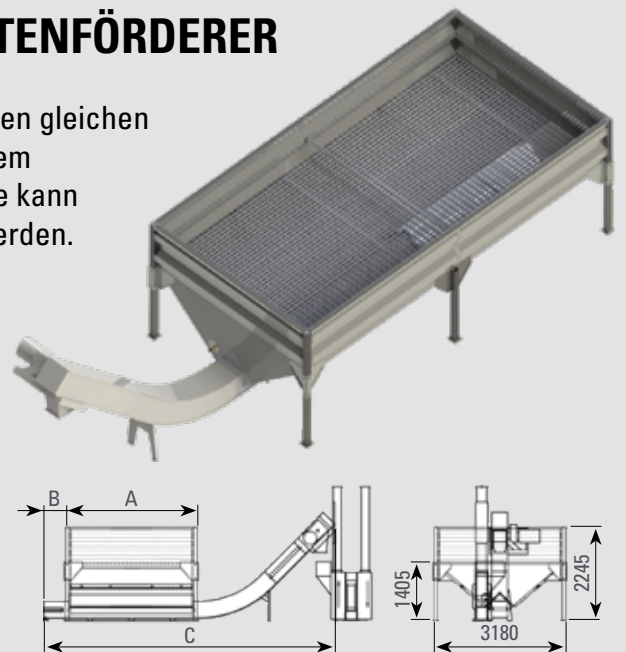
Modell	A [mm]	B [mm]	C [mm]	[m³]
KTG (60t)	4 000	600	7 400	7
KTG (60t)	6 000	600	9 400	10
KTG (60t)	8 000	600	11 400	14
KTIG 30-40 (80t)	4 000	600	8 043	7
KTIG 30-40 (80t)	6 000	600	10 043	10
KTIG 30-40 (80t)	8 000	600	12 043	14
KTIG 30-40 (100t)	4 000	600	8 054	7
KTIG 30-40 (100t)	6 000	600	10 054	10
KTIG 30-40 (100t)	8 000	600	12 054	14



## GROSSER EINLAUFTRICHTER MIT KETTENFÖRDERER

Eine robustere Version des niedrigen Mepu-Trichters mit den gleichen Eigenschaften. Kompatibel mit allen Trocknern, die mit einem Becherwerk ausgestattet sind. Aufgrund der großen Größe kann der Trichter auch zur Lagerung von Getreide verwendet werden.

Modell	A [mm]	B [mm]	C [mm]	[m³]
KTG (60t)	2 180	600	5 400	9
KTG (60t)	3 180	600	6 400	12
KTG (60t)	4 270	600	7 400	18
KTIG 30-40 (80t)	3 180	600	7 043	12
KTIG 30-40 (80t)	4 270	600	8 043	18
KTIG 40-40 (100t)	3 180	600	7 053	12
KTIG 40-40 (100t)	4 270	600	8 053	18
KTIG 40-40 (100t)	6 285	600	10 053	24



Für große Aufnahmetrichter (3180mm oder 4270mm) ist eine Stahlhaube erhältlich! Die Überdachungshöhe kann flexibel an die Kundenwünsche angepasst werden.

# AUFZÜGE UND KETTENFÖRDERER

## ZUVERLÄSSIGE KOMPLETTLÖSUNG

Die vielseitige Palette von Mepu-Förderern wurde entwickelt, um die verschiedenen Kapazitäts- und Automatisierungsanforderungen der Kunden zu erfüllen. Zusammen mit anderen Mepu-Produkten bilden unsere hochwertigen Aufzüge und Kettenförderer eine funktionelle und zuverlässige Komplettlösung für maximale Transporteffizienz.

Das Mepu-Sortiment umfasst Aufzüge und Kettenförderer für kleine und mittlere Betriebe sowie für Großbetriebe und Industrieanlagen.

Alle Förderprodukte sind aus verzinktem Stahl gefertigt, so dass sie auch ideal für den Außenbereich geeignet sind.



### L-SERIE 30 - 60T

Die L-Serie eignet sich besonders für kleine und mittlere Betriebe, in denen die Getreideverarbeitung hauptsächlich während der Erntezeit stattfindet (jährlich verarbeitete Kornmenge unter 30 000 t).



### I-SERIE 40 - 150T

Die I-Serie ist für mittlere und große Betriebe, Trocknungsanlagen und kommerzielle Getreidelager bestimmt, in denen das Getreide ganzjährig verarbeitet wird (jährliche Menge an verarbeitetem Getreide 30 000 – 50 000 t).



### H-SERIE 60 - 600T

Die H-Serie ist für große landwirtschaftliche Betriebe und industrielle Anwendungen, kontinuierliche tägliche und ganzjährige Verwendung (jährliche Menge an verarbeitetem Getreide über 50 000 t).



# MEPU-AUFZÜGE

Aufzüge aus verzinktem Stahl fördern das Korn schnell und sicher. Der an der Achse des Aufzugsoberteils angebrachte Motor sorgt unter allen Umständen für einen sicheren Start.

Der Aufzug ist leicht zu warten und zu reinigen. Es gibt eine abnehmbare Klappe am Oberteil und große Reinigungsklappen an den Seiten des Unterteils. Der am Oberteil angebrachte Vorreiniger hält das Vierkantsilo staubfrei, während das Getreide bewegt wird.

Der keilförmige Boden, der gleichmäßige und geringe Abstand zwischen den Bechern, die Laufbahn der Becher (horizontale Position der Becher wenn sie dem vom Kippbehälter kommenden Getreide zugewandt sind) bieten viele Vorteile. Die Becher werden immer maximal befüllt und kippen nicht zurück.



## ZUBEHÖR

- Vorreiniger A150
- Motorisierter 3-Wege-Verteiler
- Motorisierter Verschluss
- Einlass 2 x Ø200mm
- Serviceplattform
- Stützen

Modell	MEPU60	MEPU90
Leistung [t / h]	68	118
Motor [kW]	4	7.5
Riemenbreite [mm]	140	170
Eimer Menge [Stk / m]	7	6
Eimergröße [mm]	140	200
Aufzugsrohr [Ø mm]	210	280
3-Wege-Teiler [Ø mm]	160	200



## ZUVERLÄSSIGER UND EFFIZIENTER GETREIDETRANSPORT

# WHEATHEART SCHNECKENTRANSPORTER

Die langlebigen Schneckenschrauben von Wheatheart werden in einer der größten Spezialfabriken der Welt, in Kanada, hergestellt. Der leistungsstarke und zuverlässige Schneckenförderer ermöglicht den mühelosen und schnellen Transfer von erheblichen Kornvolumina.

### KORNTRANSPORT- KAPAZITÄT UT:

6" = 43 Tonnen / Stunde  
8" = 81 Tonnen / Stunde  
10" = 114 Tonnen / Stunde

### KORNTRANSPORT- KAPAZITÄT WHR:

8" = 81 Tonnen / Stunde  
10" = 130 Tonnen / Stunde

Die physiologischen Eigenschaften von Getreide beeinflussen immer die Kapazität. Die angegebene Kapazität wurde mit trockenem Weizen (75 kg / hl) in einem Winkel von 15 ° mit 85% Zufuhrkapazität getestet. Wenn der Winkel auf 30 Grad ansteigt, sinkt die Kapazität um 20 – 25%. Wenn der Winkel auf 45 Grad ansteigt, sinkt die Kapazität um 35 – 40%. Korn kann zerkleinert werden, wenn es durch Schneckenschrauben übertragen wird. Die Schneckenschraube ist für einen aufsteigenden Winkel vorgesehen.

## ZUBEHÖR



Drahthalterung / Fernbedienung



200mm/250mm Rohrverbindung  
zum Ausflussende



Trichter / 160mm/200mm  
Rohrverbindung zum Trichter



Einlass mit 5° Kerben /  
Messerverschluss



Poly Trichter



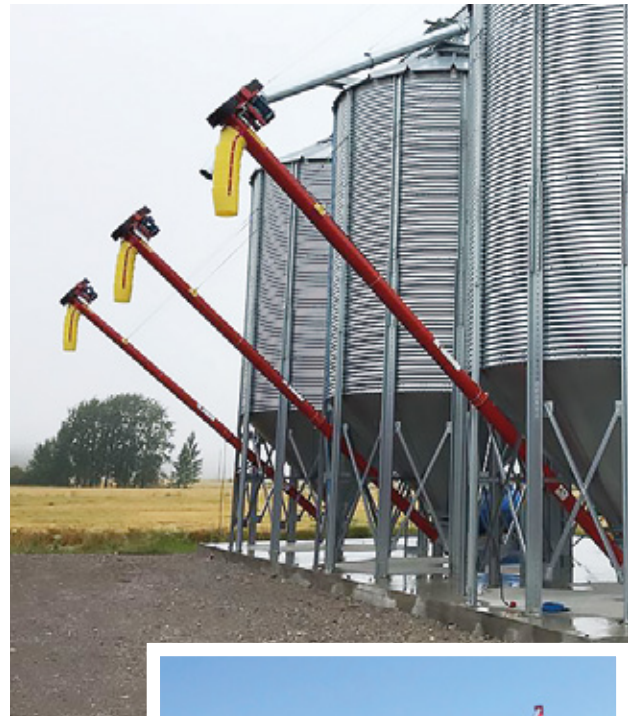
Entladerohre



## BEDIENENDE SCHNECKENTRANSPORTER (UT)

Der einfach zu bedienende Schneckentransporter (UT) Wheatheart von Mepu ist ein effizientes Getreideförderband, dessen Zuverlässigkeit durch seinen robusten und einfachen Aufbau gewährleistet wird. Die für den professionellen Einsatz vorgesehene Ziehschnecke eignet sich perfekt für den Dauereinsatz, sowohl für das Silofüllen als auch für das Entleeren.

Die Länge der Schneckenschraube Wheatheart 6", 8" und 10" UT liegt zwischen 5 und 18,5 Meter in 1,5 Meter Schritten. Zur Standardausrüstung gehören der motorisierte Basisteil der Schnecke, die erforderlichen Verlängerungen (Rohr + Schnecke), Förderregulierung (Schließklappe), Futterendlagersatz und Stützband für die Befestigungslinien.

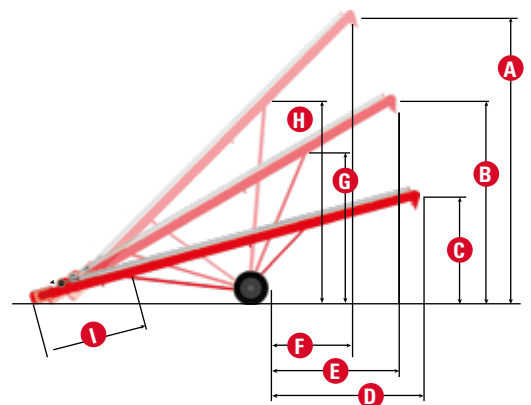


## DER MOBILE SCHNECKENFÖRDERER (WHR)

Der mobile Wheatheart-Schneckenförderer (WHR) ist mit großen Rädern und einer stabilen Stützstruktur ausgestattet. Aufgrund seiner großen Kapazität eignet es sich hervorragend zum Befüllen und Entleeren von Lagerplätzen und Silos auf dem Boden.

Die Wheatheart WHR Förderschnecke ist in den Größen 8" und 10" erhältlich. Die Schnecke ist elektromotorisch oder traktorgetrieben. Zur Standardausrüstung gehören Räder, Reifen und das Gitter für den Ansaugbereich.

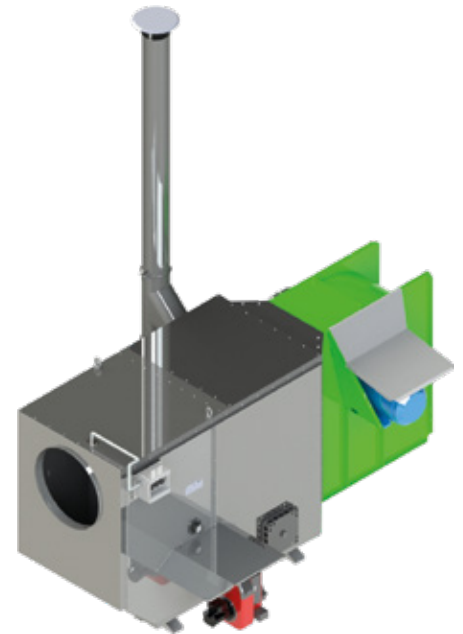
Länge [cm]	A	B	C	D	E	F	G	H	I
940	66	46	24	42	37	28	25	37	24
1100	73	53	27	50	44	34	30	44	25
1250	87	62	30	57	50	39	35	50	31
1400	96	69	31	61	56	44	39	55	35
1550	107	76	34	70	62	46	43	58	37
1710	116	79	35	76	66	49	49	71	40
1860	125	87	36	84	74	58	52	74	49
2160	143	101	37	97	86	69	60	84	56



**SCHUBSCHNECKEN UND U-TROGSCHNECKEN EBENFALLS ERHÄLTlich!**

**WIRTSCHAFTLICHE UND EFFIZIENTE**

# TROCKNERÖFEN

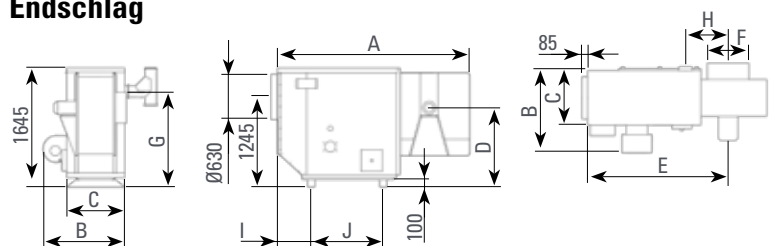


## ÜBERDRUCKÖFEN SORGEN FÜR EINE HERVORRAGENDE EFFIZIENZ

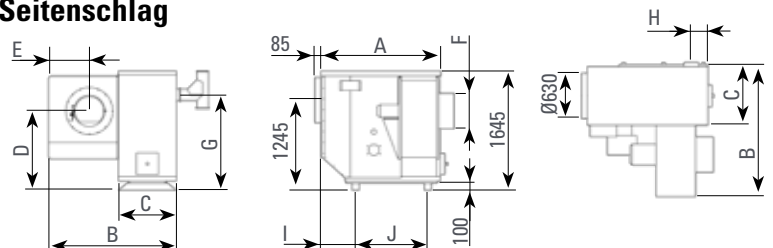
Die Ofenwärmetauscher und Rauchzüge bestehen aus feuerfestem Edelstahlblech und gewährleisten eine lange Lebensdauer der Öfen. Alle Öfen sind mit finnischen Oilon Ölbrennern ausgestattet. Die Effizienz von Mepu-Überdrucköfen ist eine der besten auf dem Markt.

Modell	210	250	310	400	500
A [cm]	267	267	281	309,2	328
B [cm]	120	120	130	1 570	157
C [cm]	85	85	95	105	105
D [cm]	109,5	106,5	101,5	100,5	100,5
E [cm]	210,8	214	223	244	264,5
F [Ø cm]	50	63	63	63	63
G [cm]	141	141	139,5	139,5	139,5
H [cm]	70,3	73,5	64	72	89
I [cm]	-	-	55	56	56
J [cm]	-	-	100	118,5	118,5
Heizleistung [kW]	210	250	310	400	500
Düse [gal]	4	4+2	5+2	6+3	8,5+4
Sprühwinkel [°]	80	80	80	80	80

### Endschlag



### Seitenschlag



## HACKSCHNITZELÖFEN FÜR GÜNSTIGE WÄRME

Die Holzhackschnitzelöfen können bei extrem niedrigen Betriebskosten Wärme erzeugen. Mit dem Hackschnitzelofen können Sie zum Beispiel Holzhackschnitzel, Torf, Pellets und Vorreinigungsabfälle verbrennen.

Der Holzhackschnitzelofen kann leicht in Getreidetrocknungsanlagen integriert werden. Der Betrieb des Brenners wird durch eine separate Steuereinheit gewährleistet, während die Trocknungssteuereinheit für den effektiven Betrieb des Trockners sorgt. Die Ofenlüfterkonfiguration kann bei der Bestellung geändert werden.

Der 500 – 800kW Hackschnitzelofen von Mepu kann bei Bedarf mit einem 11 – 18,5kW Radialventilator ausgestattet werden. Weitere Effizienzen können erreicht werden, indem mehrere Hackschnitzelöfen verwendet werden, um ausreichend Energie für größere Trockner bereitzustellen.

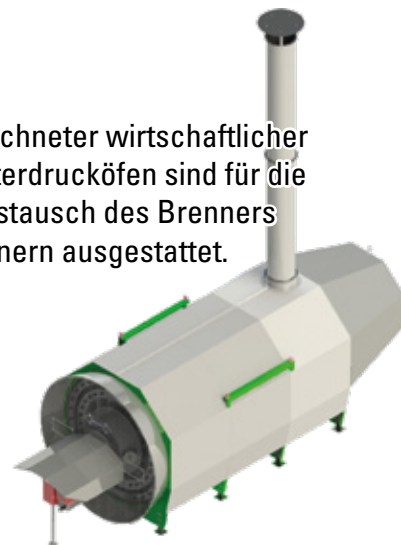




## DIE UNTERDRUCKÖFEN SIND LEISTUNGSSTARK GENUG AUCH FÜR DIE GRÖSSTEN TROCKNER

Die Mepu-Niederdruck-Öfen erzeugen eine hohe Wärmeleistung mit ausgezeichneter wirtschaftlicher Effizienz und erfüllen damit auch die Anforderungen der größten Trockner. Unterdrucköfen sind für die Trocknung von Saatgut und Futter geeignet. Sie können einfach durch den Austausch des Brenners auf Gasbetrieb umgerüstet werden. Alle Öfen sind mit finnischen Oilon Ölbrennern ausgestattet.

Modell	Länge [cm]	Breite [cm]	Brenner [Modell]	Ventilator [kW]
500 kW	331,0	169,0	KP50H	je nach Trocknungsvolumen
750 kW	443,5	145,0	KP80H	je nach Trocknungsvolumen
1000 kW	541,1	181,4	KP90H	je nach Trocknungsvolumen
1500 kW	644,6	223,5	KP150H	je nach Trocknungsvolumen



## DIREKTGASBRENNER NUTZEN DIE GESAMTE ENERGIE - 100% WIRKUNGSGRAD

Als Brennstoff für Mepu-Direktgasbrenner wird Erdgas oder Flüssiggas verwendet, das sich durch außergewöhnlich niedrige Emissionsraten auszeichnet. Dadurch können die Rauchgase direkt in die Trocknungsluft geleitet werden, wodurch keine Energie verloren geht.

Die Leistung der Brenner lässt sich bis zu zehn Prozent der Nennleistung stufenlos regeln.



**LINIENBRENNER 814 - 16 280 kW**  
**KANALBRENNER 175 – 4650 kW**

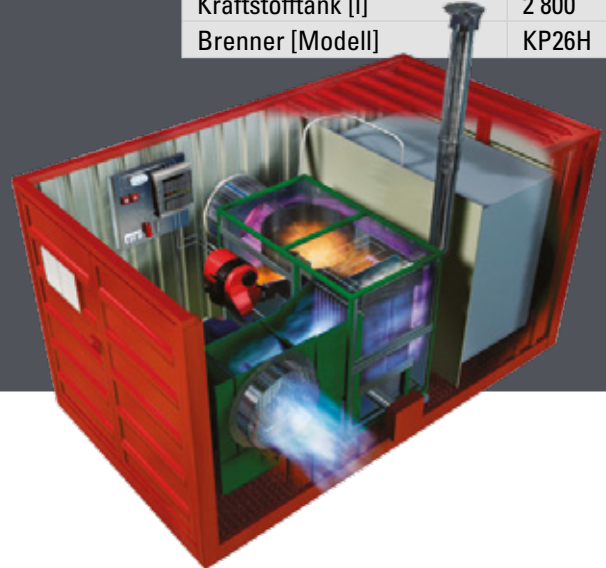


## FÜR GROSSE ANLAGEN

# HEIZBEHÄLTER

Die sparsame und zuverlässige Mepu Hot-Box-Heizeinheit ist eine effiziente Lösung speziell für die Beheizung großer Anlagen. Der Container hat einen integrierten Kraftstofftank. Die Luftzufuhr erfolgt über Außenluft oder durch Umluft aus beheizten Räumen (Kraftstoffeinsparung). Der Wärmeerzeuger wird mit Diesel oder Gas betrieben.

Modell	HB310
Breite [cm]	380
Länge [cm]	220
Höhe [cm]	229
Wicht [kg]	2 350
Heizleistung [kW]	310
Luftmenge [m <sup>3</sup> / h]	15 500
Kraftstofftank [l]	2 800
Brenner [Modell]	KP26H



## GEBRAUCHSFERTIGE

# LUFTERHITZER

## EINFACHE, GÜNSTIGE UND SCHNELLE HEIZLÖSUNG

Die effizienten öl- oder gasbetriebenen Luftherhitzer von Mepu sorgen unter allen Umständen für Wärmezufuhr und produzieren sofort warme Luft.

In den Heizkörpern befinden sich keine frostempfindlichen Teile, so dass Sie sie bei Nichtgebrauch in einem kalten Raum aufbewahren können.

Die Luftheizung zeichnet sich durch hohe Effizienz und geringe Investitionskosten aus. Neben der Heizung können die geräuscharmen Luftherhitzer zur Belüftung genutzt werden. Bei Bedarf können stationäre Heizungen auch mit einem Aufblaskonus zur Luftführung ausgestattet werden.

Stationäre Heizungen können schnell in Betrieb genommen werden. Bewegliche Heizungen sind sofort einsatzbereit; Nur Stromversorgung und ein Öltank sind erforderlich.



## ZUBEHÖR

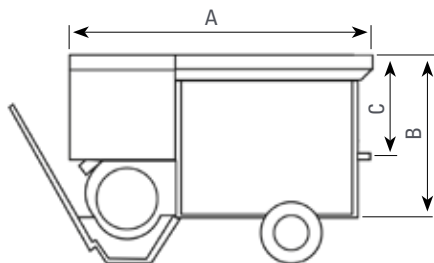
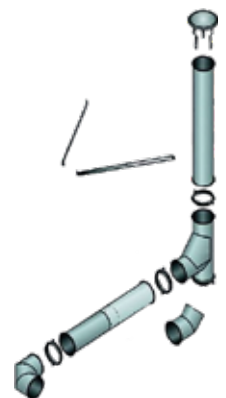
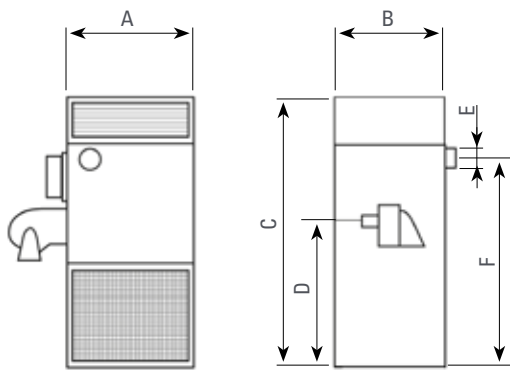
- Thermostat mit einem 10m Kabel
- 4m Kraftstoffschlauch
- Zeitschaltuhr mit Tages- und Wochenprogrammen



Stationäre Heizungen	Eki 30	Eki 30 k	Eki 60	Eki 60 k	Eki 90	Eki 90 k	Eki 125	Eki 125 k
A [cm]	57	57	78	78	103	103	111,5	111,5
B [cm]	39	39	44	44	65,5	65,5	97,5	97,5
C [cm]	113,5	-	138	-	176	-	231	232,5
D [cm]	53,5	53,5	65,5	65,5	85	85	124	124
E [Ø cm]	16	16	16	16	16	16	16	16
F [cm]	81,5	81,5	100	100	159	159	178,5	178,5
G [Ø cm]	-	39,5	-	39,5	-	49,5	-	63
Max. Kraftstoffleistung (10bar) [kW]	21.4	21.4	40.3	40.3	80	80	132.4	132.4
Wicht [kg]	65	67	115	117	250	252	315	317
Ventilator [kW]	0.3	0.3	0.45	0.45	2.2	2.2	3	3
Luftmenge [m³ / h]	2 200	2 200	3 000	3 000	4 500	4 500	6 500	6 500
Düse [gal]	0,5 / 0,65	0,5 / 0,65	1.25	1.25	2	2	3	3
Ölverbrauch (10bar) [l / h]	2,3 / 3	2,3 / 3	5.6	5.6	9	9	13.5	13.5
Elektrische Leistung [kW]	0.32	0.32	0.45	0.45	2.3	2.3	3.1	3.1
Elektrifizierung	1 Stufe	1 Stufe	1 Stufe	1 Stufe	3 Stufe	3 Stufe	3 Stufe	3 Stufe
Gesamtleistung [A]	10	10	10	10	10	10	10	10
Nennspannung [V]	230	230	230	230	400	400	400	400
Max. Spannungsänderung [%]	4	4	4	4	4	4	4	4
Nennfrequenz [Hz]	50	50	50	50	50	50	50	50

Heizleistung:

Lager [m³]	1 100	1 100	2 300	2 300	3 000	3 000	4 750	4 750
Industriehalle [m³]	900	900	1 850	1 850	2 400	2 400	3 950	3 950
Garage [m³]	400	400	850	850	1 100	1 100	1 800	1 800
Gewächshaus [m³]	110	110	225	225	300	300	450	450



Bewegliche Heizungen	Eki 60 s	Eki 120 s
A [cm]	175	195,5
B [cm]	100	111,5
C [cm]	39,5	39,5
Max. Kraftstoffleistung (10bar) [kW]	43.9	83
Ventilator [kW]	0.7	0.9
Luftmenge [m³ / h]	3 000	6 000
Düse [gal]	1	2
Ölverbrauch (10bar) [l / h]	2,3 – 5	3,5 – 10
Elektrische Leistung [kW]	0.45	1.2
Gesamtleistung [A]	10	10
Nennspannung [V]	400	400
Max. Spannungsänderung [%]	4	4
Nennfrequenz [Hz]	50	50

## KÜHLKONTAINER FÜR BIOLOGISCHE SONDERABFÄLLE

### COOL BIO BOX



Containerabmessungen: 240 x 200 x 140cm  
Tablettabmessungen: 185 x 150 x 70cm  
Gesamtgewicht: 830kg

Das Produkt muss im Schatten stehen. Max. Umgebungstemperatur: +25 Grad; max. Kühleinheit  $\Delta t$ : -25 Grad.

Die Cool Bio Box® wurde für die Lagerung von toten Geflügel- und Schweineabfällen vor Ort entwickelt. Die Verringerung des Bedarfs an toten Tiertransporten bedeutet erhebliche Einsparungen und Flexibilität für die Betriebe.

Zur Standardausrüstung des umweltfreundlichen Cool Bio Box Kühlcontainers gehört das finnische Bio 10 Lumikko Kühlgerät mit automatischer elektrischer Abtauung (460 W), 1 kW Betriebseinheit und Edelstahl-Verdampfungszelle. Zur Standardausstattung gehören auch eine ausziehbare Edelstahlschublade, Abhängeriemen (Aufnahme der Sammelbehälter), 50mm starke Finnfoam-Wanddämmplatten (beidseitig mit 1mm Glasfaserbeschichtung) und lackierte Stahlrahmen. Als Sonderausstattung können Sie einen Adapter für einen Frontlader und eine Schutzplanke erwerben.

## ROHRSYSTEME

Mepu Getreiderohre sind das vielseitigste Rohrsystem für den Getreidetransport auf dem Markt. Getreiderohre sind in drei verschiedenen Größen erhältlich:  $\varnothing 160\text{mm}$ ,  $\varnothing 200\text{mm}$  und  $\varnothing 250\text{mm}$ . Mit der Schnellkupplung lassen sich verschiedene Rohrteile einfach und schnell ohne Werkzeug zu einem kompakten System verbinden.



### MODULARES KORNRÖHRSYSTEM

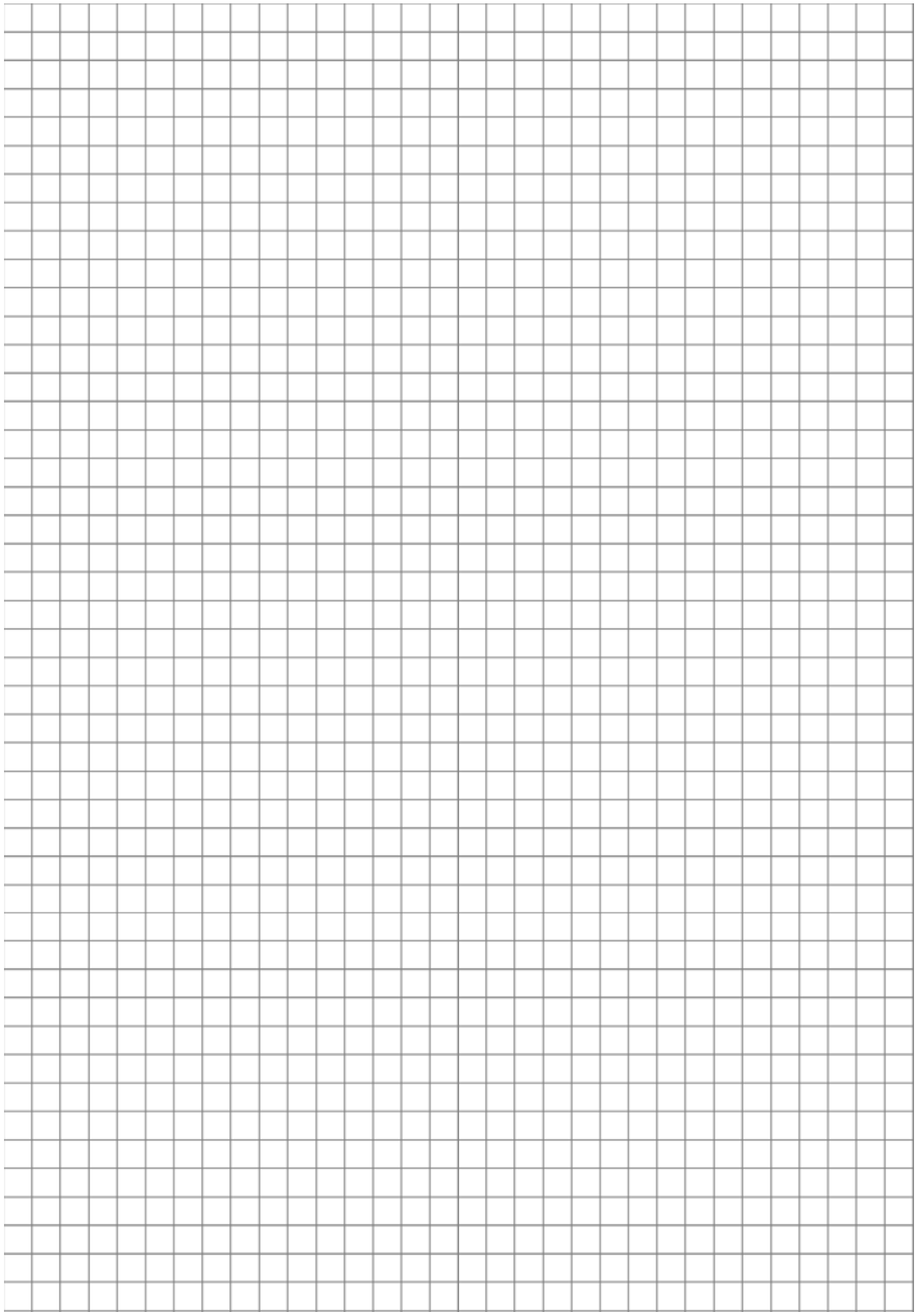
**$\varnothing 200\text{mm}$  /  $\varnothing 250\text{mm}$  /  $\varnothing 300\text{mm}$  | Länge 1m und 2m**

Keine verbogenen Leitungen und keine Wasserleckleitungen mehr! Die neuen modularen Kornrohre von Mepu sind schnell und einfach zu montieren und äußerst langlebig. Sie haben eine selbsttragende Struktur und benötigen Stützen in Abständen von 6m. Längere Strukturen können mit Gitter- oder Kabelstützen abgestützt werden.

- Flanschbefestigung verschraubt
- Abgenutzte Teile sind leicht austauschbar
- Verzinkter Stahl ( $t= 1,5\text{mm}$ )







## MEPU OY

Mynämäentie 59  
21900 Yläne, Finland  
tel. +358 2 275 4444  
mepu@mepu.com

[www.mepu.fi/de](http://www.mepu.fi/de)

 MepuGlobal  MepuOy



Mepu behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Modell, Farbe, Ausstattung und Preisänderungen an den von ihm gelieferten Produkten vorzunehmen. Die Inhalte der Standardlieferung von Produkten können zwischen verschiedenen Marktgebieten variieren. Die Fotos in dieser Broschüre und in anderen Publikationen können Geräte anzeigen, die nicht in der Standardlieferung enthalten sind. Die Leistungswerte und technischen Daten sind Richtwerte. Überprüfen Sie den Lieferumfang des Produkts bei Ihrem Mepu-Händler.